

Dotyczy: zaproszenia do złożenia oferty na zadanie: **Zakup nawierteł NWZ i armatury 2020**

ODPOWIEDŹ NA PYTANIE

Zamawiający – Świdnickie Gminne Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. przekazuje na stronie internetowej, na której umieszczono ogłoszenie, treść zapytania wraz z wyjaśnieniem.

Pytanie nr 1

Czy dopuszczają Państwo zasuwę E1, której uszczelnienie trzpienia (wrzeciona) różni się od wymagań stawianych przez Państwa - uszczelnienia trzpienia trzysiekcyjne?

Zasuwa E1 produkowana w Fabryce Armatury Hawle Sp. z o.o. jest nowsza technologicznie od innych zasuw- wyróżnia się mocowaniem tulei uszczelnień i łożyska trzpienia za pomocą zamka bagnetowego ryglowanego. Takie rozwiązanie eliminuje gwinty lub inne rozwiązania, które nie są zabezpieczone antykorozyjnie i wymagają dodatkowej uszczelki wargowej lub zwrotnej. W zasuwie E1 pokrywa zasuw jest całkowicie zabezpieczona antykorozyjnie poprzez malowanie fluidyzacyjnie żywicą epoksydową. Uszczelnienie trzpienia oraz tulei uszczelnień odbywa się za pomocą podwójnych oringów, a zabezpieczenie przez zanieczyszczeniami z gruntu stanowi pokrywa z PE.

W załączeniu przesyłam kartę katalogową.

Zasuwa E1 w wersji krótkiej oraz długiej jest stosowana i akceptowana przez wiele wodociągów, np. w Kłodzku, Ząbkowicach Śl., Nowej Rudzie, Wałbrzychu, Kamiennej Górze, Jeleniej Górze, Świdnicy, Legnicy itd. Została także zastosowana u Państwa w Komorowie.

Strona poświęcona zasuwie E1 - <http://e1.hawle.pl/>

Odpowiedź na pytanie nr 1

W odpowiedzi na zapytanie Zamawiający zmienia treść załącznika nr 4 na zadanie **Zakup nawierteł NWZ i armatury 2020** w zakresie minimalne wymogi dla armatury: zasuw o średnicy DN80, DN100, DN150, DN200

Zasuw o średnicy DN80, DN100, DN150, DN200 muszą spełniać minimalne wymagania poniżej wyszczególnione:

- Zabudowa długa : wg normy PN-EN 558;
- Owiercenie kołnierzy: wg normy PN-EN 1092-2, PN 10/16;
- Testy : próba szczelności wodą wg PN-EN 1074-1 i 2/PN-EN 12266, próba momentu obrotowego zamykania zasuw;
- Korpus i pokrywa: z żeliwa sferoidalnego min. (GGG-40), z powłoką ochronną z farb epoksydowych wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 µm;
- Wymagane jest wykazanie oznakowania zasuw iż zostały one wykonane w reżimie utrzymania jakości przewidzianym wymogami norm RAL-GZ 662, przez przedłożenie aktualnych certyfikatów produktowych np. GSK-RAL;
- Wymagane jest przedstawienie podpisanych przez instytucję wystawiającą certyfikat lub jej uznanego partnera wszystkich wyników badań przewidzianych wymogami norm RAL-GZ 662 z ostatniego roku potwierdzające utrzymanie jakości procesu produkcji, zarówno w przypadku przedstawienia certyfikatu wystawionego przez instytut RAL GSK, jak i równoważnego
- Odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;
- Śruby pokrywy wykonane ze stali nierdzewnej, całkowicie schowane w gniazdach i zabezpieczone masą plastyczną na gorąco;

- Uszczelka połączenia pokrywy i korpusu: z gumy EPDM, zagłębiona w rowku w pokrywie;
- Trzpień zasuwki wykonany ze stali nierdzewnej, z gwintem walcowanym na zimno,
- Nakrętka klina z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości, na stałe połączona z klinem i ogranicznik posuwu klina na trzpieniu lub wymienna nakrętka klina i ogranicznik posuwu klina w specjalnym odlewie korpusu;
- Uszczelnienie trzpienia:
 - uszczelnienie wrzeciona minimum 4 uszczelkami typu o-ring zlokalizowanymi w tulei uszczelniającej
 - tuleja uszczelniająca mocowana w pokrywie zasuwki bezgwintowo, zabezpieczona przed wysunięciem.
 - zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem z zewnątrz z PE lub NBR.
- Przelot zasuwki: pełen, równy średnicy nominalnej i bez zawężeń;
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego min. (GGG-40), nawulkanizowany zewnątrz i wewnątrz, powłoką z gumy EPDM o min. grubości 1,5 mm;
- Prowadnice klina wewnątrz wzmocnione wkładką z odpornego na ścieranie tworzywa sztucznego, współpracujące z rowkami w korpusie;
- zasuwka i przedłużacz teleskopowy od tego samego producenta;

Wymagane dokumenty:

Atest PZH – woda pitna

Deklaracja zgodności

Karta katalogowa

W celu zwiększenia konkurencyjności zmieniono zapis:

BYŁO:

Uszczelnienie trzpienia 3-sekcyjne:

- uszczelka wargowa lub zwrotna z gumy EPDM stanowiąca główne uszczelnienie zasuwki (nie dopuszcza się rozwiązania gdzie główne uszczelnienie stanowi o-ring);
- min. 4 o-ringi doszczelniające w tulei z Poliamidu w sekcji suchej lub 3 o-ringi i pierścień zabezpieczającym z POM;
- pierścień zgarniający z gumy NBR;

JEST:

Uszczelnienie trzpienia:

- uszczelnienie wrzeciona minimum 4 uszczelkami typu o-ring zlokalizowanymi w tulei uszczelniającej
- tuleja uszczelniająca mocowana w pokrywie zasuwki bezgwintowo, zabezpieczona przed wysunięciem.
- zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem z zewnątrz z PE lub NBR.

Pytanie nr 2

Prosimy o podanie informacji, który certyfikat jest dla Zamawiającego równoważny z certyfikatem GSK-RAL

Odpowiedź na pytanie nr 2

Wymagane jest przedstawienie podpisanych przez instytucję wystawiającą certyfikat lub jej uznanego partnera wszystkich wyników badań przewidzianych wymogami norm RAL-GZ 662 z ostatniego roku potwierdzające utrzymanie jakości procesu produkcji, zarówno w przypadku przedstawienia certyfikatu wystawionego przez instytut RAL GSK, jak i równoważnego. To znaczy, że produkty muszą posiadać certyfikat (wystawioną przez zewn. jednostkę certyfikującą) potwierdzający przeprowadzanie badań kontrolnych jakości powłok lakierniczych, a w szczególności:

- badanie grubości powłoki (μm)
- test udarowy – badanie odporności powłoki na uderzenia za pomocą opadającego ciężarka

- odporność na sieciowanie powłoki – test chemiczny za pomocą odczynnika MIBK
- porowatość powłoki – wytrzymałość powłoki na przebicie elektryczne metodą iskrową
- kontrola temperatury odlewu przed malowaniem (°C)
- kontrola czystości powierzchni odlewu – testowanie za pomocą taśmy
- odporność na korozję powierzchniową – metoda odrywania katodowego (mm)
- test przyczepności powłoki (MPa)

Oprócz samego atestu muszą przedstawić wyniki wszystkich tych badań z danymi instytucji oraz podpisami badających w przedmiotowym zakresie z ostatniego roku (czyli min 2 badania zostały przeprowadzone w ostatnim roku).

Pytanie nr 3

W SIWZ dla ochrony antykorozyjnej armatury Zamawiający wymaga przedłożenia certyfikatu GSK-RAL. Zamawiający poprzez te zapisy ogranicza liczbę oferentów preferując producentów armatury posiadającej znak RAL towarzystwa GSK. Jednak nie posiadanie przez producenta armatury wodociągowej znaku RAL w żaden sposób nie stwierdza złej jakości ich wyrobów.

Zwracam również uwagę, że wspomniany certyfikat nadawany przez Towarzystwo Jakości Ochrony Antykorozyjnej Armatury w Norymberdze nie jest żadnym wiążącym certyfikatem na rynkach Unii Europejskiej, a tym bardziej w Polsce i nie jest związany z żadną normą PN-EN obowiązującą w Polsce. Zapisy dotyczące wymogów posiadania certyfikatu GSK były wielokrotnie oprotestowywane i Zamawiający byli zobligowani do odstąpienia od postępowania przetargowego i ponownego uruchamiania tej procedury. W sprawie tej zajął również stanowisko Sąd Arbitrażowy przy UZP wydając stosowny wyrok (UPZ/ZO/O-726/05) z dnia 19.04.2005 dostępny na stronach www.uzp.gov.pl

Dodam jeszcze, że powyższe wymogi polskich producentów, których zabezpieczenie antykorozyjne posiadają również certyfikaty jakości z zagranicznymi producentami tylko bez niemieckiego certyfikatu GSK-RAL.

Określenie przedmiotu zamówienia powinno być poparte obiektywnymi i uzasadnionymi potrzebami Zamawiającego. Ograniczenie w swobodzie określenia przedmiotu zamówienia wskazują normy, które zakazują takiego opisu przedmiotu zamówienia, który utrudnia uczciwą konkurencję poprzez użycie takich sformułowań, które powodują uprzywilejowanie określonych producentów, wykonawców lub dyskryminowanie innych, uniemożliwiając im złożenie oferty.

W związku z powyższym proszę o wyjaśnienie, jaką specyfiką zamówienia jest uzasadniony zapis o konieczności przedstawienia certyfikatu GSK- RAL i z jakich przyczyn Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia w sposób nie utrudniający uczciwej konkurencji?

Odpowiedź na pytanie nr 3

Zamawiający posłużył się zapisem o konieczności przedstawienia certyfikatu GSK- RAL. Zamawiający dopuszcza równoważne certyfikaty (wystawioną przez zewn. jednostkę certyfikującą) potwierdzając przeprowadzanie badań kontrolnych jakości powłok lakierniczych, a w szczególności:

- badanie grubości powłoki (µm)
- test udarowy – badanie odporności powłoki na uderzenia za pomocą opadającego ciężarka
- odporność na sieciowanie powłoki – test chemiczny za pomocą odczynnika MIBK
- porowatość powłoki – wytrzymałość powłoki na przebicie elektryczne metodą iskrową
- kontrola temperatury odlewu przed malowaniem (°C)
- kontrola czystości powierzchni odlewu – testowanie za pomocą taśmy
- odporność na korozję powierzchniową – metoda odrywania katodowego (mm)
- test przyczepności powłoki (MPa)

Oprócz samego atestu muszą przedstawić wyniki wszystkich tych badań z danymi instytucji oraz podpisami badających w przedmiotowym zakresie z ostatniego roku (czyli min 2 badania zostały przeprowadzone w ostatnim roku).

Pytanie 4

Na rynku polskim wymagania o GSK RAL spełniają wąskie grono producentów armatury, są to firmy: AVK Armadan Sp. z o.o., firma HAWLE Sp. z o.o., firma Fabryka Armatury JAFAR S.A. (nie w całym zakresie produkcji, co uniemożliwia złożenie oferty), VAG Group oraz firma Saint Gobain, ale swojej ofercie ma również wąski zakres produktów (nie produkuje hydrantów).

Jednak, że Zamawiający tak opisał techniczne wymagania dotyczące np. ZASUW o średnicy DN80, DN150, DN200, że jest to wskazanie wyłącznie na produkty firmy AVK Armadan, ponieważ wszyscy pozostali producenci, nie spełniają tak szczegółowo sprecyzowanych technicznych.

Poniższe zapisy techniczne, a szczególnie podkreślenie przez Zamawiającego wytłuszczeń poniżej niedopuszczeń, jest wyraźnym wskazaniem na konkretnego w tym zakresie materiałowym.

*uszczelnienie trzpienia 3-sekcyjn e:

- uszczelka wargowa lub zwrotna z gumy EPDM stanowiące główne uszczelnienie zasowy **(nie dopuszcza się rozwiązania gdzie główne uszczelnienie stanowi o-ring)**
- min 4 o-ringi doszczelniające w tulei z poliamidu w sekcji suchej lub 3 o-ringi i pierścien zabezpieczający z POM
- pierścien zgarniający z gumy NBR

W związku z tym, że opis przedmiotu zamówienia umożliwia wykonawcom jednakowy dostęp do zamówienia i powoduje nieuzasadnione przeszkody w ubieganiu się o udzielenie zamówienia wnoszę o:

- a) Dopuszczenie zasuw, których uszczelnienie oparte jest na systemie minimum 4 o-ringów, bez konieczności stosowania uszczelki wargowej z gumy EPDM. Taki rodzaj uszczelnienia niczym nie ustępuje wytycznym technicznym SIWZ, a jednocześnie nie utrudnia uczciwej konkurencji.
- b) W przypadku odmowy dopuszczenia jak powyżej w punkcie a) – wnoszę o wskazanie obiektywnych potrzeb Zamawiającego do zastosowania tak rygorystycznych wymagań co do parametrów technicznych uszczelnienia trzpienia.

Takie wymagania są naruszeniem zasady uczciwej konkurencji i uniemożliwiają udział niektórym wykonawcom w postępowaniu ograniczając w ten sposób krąg podmiotów zdolnych do wykonania przedmiotu zamówienia tylko do jednej firmy AVK Armadan.

Odpowiedź na pytanie nr 4

Zamawiający określił minimalne wymogi wyszczególnione w załączniku nr 4 na zadanie **Zakup nawiertek NWZ i armatury 2020** biorąc pod uwagę m.in. żywotność armatury i obniżenie kosztów eksploatacyjnych. Zamawiający posiada wiedzę, że określone minimalne wymogi spełnia minimum dwóch producentów. Zamawiający podtrzymuje minimalne wymagania dotyczące zasuw w załączniku nr 4 na zadanie Zakup nawiertek NWZ i armatury 2020

Pytanie 5

- a) Wnoszę o dopuszczenie hydrantów, w których funkcje na/odpowietrzenia pełnią otwory umieszczone w nasadach bocznych hydrantów. Takie rozwiązanie techniczne spełnia dokładnie tą samą funkcję co zawór napowietrzający wykonany z mosiądzu. Otwory umieszczone w nasadach bocznych hydrantów napowietrzają hydrant przy otwieraniu i odpowietrzają go przy zamykaniu, tak więc spełniają one z powodzeniem dedykowane im funkcje. Taki rodzaj na/odpowietrzania niczym nie ustępuje wytycznym technicznym SIWZ, a jednocześnie nie utrudnia uczciwej konkurencji podmiotom konkurencyjnym w zakresie tego postępowania.
- b) W przypadku odmowy dopuszczeń jak powyżej w punkcie a) – wnoszę o wskazanie obiektywnych

potrzeb Zamawiającego do zastosowania takich wymagań co do parametrów technicznych w zakresie napowietrzenia i odpowietrzenia hydrantu.

Odpowiedź na pytanie nr 5

Zamawiający Informujemy, iż zawór napowietrzający w hydrancie nie pełni roli odpowietrzającej. Zawór napowietrzający w momencie otwarcia hydrantu ma być zamknięty. Zawór napowietrzający otwiera się tylko w momencie zamknięcia hydrantu. Takiej funkcji nie spełniają absolutnie otwory umieszczone w nasadach bocznych hydrantów.

Zamawiający podtrzymuje minimalne wymagania dotyczące hydrantów w załączniku nr 4 na zadanie **Zakup nawierteł NWZ i armatury 2020**

Zamawiający informuje, iż udzielone powyżej odpowiedzi nie powodują konieczności zmiany terminu składania ofert.

PROKURENT
Elżbieta Tarnowska