

CZĘŚĆ III – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

dla postępowania przeprowadzanego zgodnie z Zasadą Konkurencyjności w oparciu o „Wewnętrzne procedury Świdnickiego Gminnego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o. zawierania umów dla zadań objętych projektem „Uporządkowanie gospodarki wodno-ściekowej w gminie Świdnica” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko 2014-2020, Działanie 2.3 „Gospodarka wodno-ściekowa w aglomeracjach”, zwane dalej Regulaminem (Regulamin dostępny na stronie internetowej pod adresem www.sgpk.pl)

na dostawę pn.:

„Osprzęt do inspekcji TV i trasowania kanałów kanalizacji sanitarnej”

dla projektu pn.

„Uporządkowanie gospodarki wodno-ściekowej na terenie gminy Świdnica”

Wszystkie nazwy własne, które zostały użyte w ZO (we wszystkich jego częściach), stanowią tylko określenie standardu i Wykonawcy nie mogą sugerować się, że tyczą oczekiwanego przedmiotu zamówienia. Typy i nazwy producentów są więc wyłącznie podane przykładowo, a Wykonawca ma przyjąć, że Zamawiający oczekuje spełnienia cech technicznych i jakościowych zawartych w OPZ.

1. Informacje podstawowe

1.1. Miejsce realizacji przedmiotu umowy:

Dostawa przedmiotu zamówienia nastąpi do siedziby Zamawiającego, tj. do Świdnickiego Gminnego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o., Bystrzyca Dolna 55A, 58-100 Świdnica

1.2. Zamawiający:

Świdnickie Gminne Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o.
Bystrzyca Dolna 55A, 58-100 Świdnica

1.3. Definicje

Przedmiot zamówienia – oznacza dostawę osprzętu do inspekcji TV i trasowania kanałów kanalizacji sanitarnej w ramach projektu pn. „Uporządkowanie gospodarki wodno-ściekowej na terenie gminy Świdnica”

Projekt – oznacza przedsięwzięcie współfinansowane przez Fundusz Spójności pn.: „Uporządkowanie gospodarki wodno-ściekowej w gminie Świdnica”

Umowa – oznacza umowę zawartą pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą;

Wykonawca - oznacza osobę fizyczną, osobę prawną lub jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia publicznego, złożyła ofertę, została wyłoniona w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub zawarła umowę w sprawie zamówienia publicznego;

KC – oznacza ustawę z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 459 z późn. zm.).

2. Opis Projektu

2.1. Przedmiot zamówienia

Przedmiot niniejszego zamówienia obejmuje dostawę osprzętu do inspekcji TV i trasowania kanałów kanalizacji sanitarnej:

System do inspekcji TV rur	
1. Głowica kamery samojednej – rotacyjna głowica inspekcyjna	a) głowica kamery z obiektywem zoom (optyczny min. 10x) dla wózka z punktu 2
	b) obiektyw o wysokiej jasności – max. F:1,8
	c) dodatkowy zoom cyfrowy min. 12x
	d) kąt widzenia w ustawieniu szerokokątnym min. 52 stopnie
	e) zastosowanie w zakresie średnic DN 150 mm do min. DN 300 mm (z możliwością rozbudowy do DN 1000 mm)
	f) korpus wykonany z materiałów niekorodujących
	g) przetwornik kolorowy CCD wysokiej rozdzielczości min. 530 TVL
	h) przetwornik o rozmiarze min. 1/3” i proporcjach obrazu 4:3
	i) czułość min. 0,25 lux przy jasności obiektywu F:1,8
	j) rotacja wertykalnie: 360 stopni – bez ograniczenia
	k) rotacja horyzontalnie: min. 270 stopni,
	l) funkcja automatycznego powrotu głowicy do pozycji „0”
	m) kontrola szczelności, wbudowany zawór ciśnienia,
	n) zdalne sterowanie ostrością
	o) automatyczne i manualne ustawianie ostrości (autofocus)
	p) pomiar szczelin za pomocą wbudowanych laserów w połączeniu z dostarczonym oprogramowaniem,
	q) oświetlenie diody LED o wydajności min. 700 lm zintegrowane z głowicą
	r) funkcja automatycznej inspekcji mufki bez ograniczenia obrotu
	s) dodatkowe oświetlenie pierścieniowe LED zintegrowane z pantografem elektrycznym
	t) wydajność dodatkowego oświetlenia min. 5000 lm
u) wodoszczelność min. 1 bar	
v) waga głowicy max. 2,1 kg	
2. Wózek samojedny	a) zakres pracy wózka od DN 150 mm do min. DN 300 mm (z możliwością rozbudowy do DN 1000 mm)
	b) transport przez studzienki DN 315 mm w ciągu DN 200 mm
	c) długość całkowita wózka bez głowicy i dodatkowego osprzętu (lawety / pantografu) w zakresie 360 mm – 410 mm
	d) waga wózka z głowicą i kołami podstawowymi do DN 150 – min 13,5 kg
	e) przyłącze kabla inspekcyjnego ruchome w dwóch osiach, przegubowe
	f) wózek min. 6 kołowy skrętny z napędem na wszystkie koła
	g) 2 silniki bez szczotkowe o mocy min. 90 W każdy
	h) rozstaw pomiędzy pierwszą i ostatnią osią w zakresie 220 – 250 mm

	i) wózek zasilany napięciem stałym w zakresie 180 – 200 V	
	j) min. 3 zestawy kół dla zakresu inspekcyjnego	
	k) dodatkowy zestaw kół ceramicznych do rur PVC	
	l) materiał wózka niekorodujący odporny na działanie ścieków	
	m) korpus łączony w płaszczyźnie pionowej z łatwym dostępem serwisowym	
	n) wodoszczelność min. 1 bar	
	o) wbudowany inklinometr do pomiaru spadków dna kanału oraz pomiaru przechyłu wózka,	
	p) wbudowany stabilizator toru jazdy	
	q) ciągły pomiar spadków,	
	r) uchwyt do opuszczania wózka	
	s) napełnianie azotem, wbudowany zawór ciśnienia,	
	t) niezależna kontrola ciśnienia wewnątrz wózka, pantografu i głowicy	
	u) pantograf trapezowy podnoszony i opuszczany elektrycznie pozostawiający głowice w takim samym wysunięciu poza obrys wózka zarówno w dolnej jak i górnej pozycji	
	v) możliwość ręcznego stopniowego ustawienia prędkości jazdy wózka	
	w) kamera wsteczna z oświetleniem LED wbudowana w korpus wózka	
	x) sonda lokalizacyjna 33 kHz	
	3. Profesjonalne oprogramowanie inspekcyjne w języku polskim	a) system kodowania inspekcji TV według europejskiej normy EN13508-A1:2001
		b) możliwość tworzenia raportu z inspekcji kanału: dane odcinka, opis uszkodzenia, załączanie zdjęć do protokołów, możliwość przedstawienia graficznego profilu spadku kanału
		c) możliwość wpisywania rzędnych z map geodezyjnych plus danych tj.: zleceniodawca, wykonawca, operator dane teledadresowe, oznaczanie metody inspekcji i celu inspekcji oraz daty i czasu inspekcji. Wpisywanie wszelkich danych tj. rodzaj kolektora, wykorzystanie kolektora, kształt, materiał, rodzaj powłoki, materiał wykładziny, znaczenie strategiczne, czyszczenie (było czy nie), opady, możliwość odtwarzania filmów video z poziomu raportu
		d) możliwość zapisywania raportów na płyty DVD lub pamięć USB
e) wyrażenie spadku zarówno w stopniach jak i procentach		
f) pomiar średnic z możliwością pomiaru deformacji kanału		
g) graficzne oznaczanie uszkodzeń na zdjęciach		
h) pomiar pęknięć i szerokości połączeń rur		
i) wydruk raportów w formie grafiki kanałów z załączonymi zdjęciami oraz wykresami		
j) rejestrowanie obrazu video podczas inspekcji TV		
k) wskaźnik zegarowy położenia głowicy wyświetlany na ekranie		
l) wydruk raportów inspekcyjnych do formatu PDF		
m) eksport danych do jednego z wymienionych plików zewnętrznych XLS, CSV, MDB, TXT, XML		
n) możliwość ładowania filmu i zdjęć z inspekcji do określonej lokalizacji na dysku lub udziału sieciowego		
o) nazwa pliku powinna umożliwiać powiązanie raportu z inspekcją		

4. Bęben elektryczny	a) kabel inspekcyjny o długości min. 200 m
	b) masa bębna bez kabla max. 27 kg
	c) pojemność bębna min. 200 m
	d) kabel o średnicy max. 5,5 mm i masie max. 40 g /m
	e) licznik wydawanego kabla z elektronicznym podajnikiem impulsów
	f) silnik o mocy min. 50 W
	g) wyłącznik awaryjny umieszczony na bębnie
	h) automatyczne układanie kabla na bębnie
	i) siła naciągu kabla i prędkość zwijania kabla automatycznie
	j) synchronizowana z prędkością jazdy wózka
	k) wyposażony w pilot zdalny
	l) możliwość ręcznego rozwijania i zwijania kabla na bębnie
	m) zasilanie 110 V – 230 V z sieci, przetwornicy lub agregatu stabilizowanego
5. Pilot zdalny radiowy	a) obsługa wózka, bębna, głowicy oraz pantografu
	b) zasięg działania min. 10 m
	c) umożliwiający: <ul style="list-style-type: none"> - włączanie i wyłączanie zasilania wózka - włączanie i wyłączanie zasilania bębna - ustawienia prędkości wózka(+/-) - sterowanie wózkiem (przód/tył) - podnoszenie i opuszczanie pantografu - obrót i wychył głowicy
6. Kufrowe sterowanie przenośne	a) kompaktowa skrzynka sterująca
	b) panel kontrolny z klawiaturą
	c) obsługa wszystkich funkcji systemu (głowica, wózek, oświetlenie podstawowe i dodatkowe, pomiar spadków, pomiar odległości, ostrość zoom)
	d) płynna regulacja oświetlenia podstawowego i dodatkowego
	e) wyjście sygnału Video wbudowany komputer PC z systemem operacyjnym okienkowym, wielowątkowym, obsługującym aplikacje biurowe i skrypty VBA, nagrywarka DVD, gniazdo USB
	f) wbudowany generator znaków do umieszczania na obrazie filmu opisów, uszkodzeń i stałych danych inspekcyjnych (data, godzina, stan licznika, nazwa ulicy, itp.)
	g) przyciski płynnego sterowania pantografem (górze /dół)
	h) przycisk wł/wył sondy 33 kHz
	i) przycisk do wł/wył opcjonalnego robota frezującego
	j) przycisk do wł/wył opcjonalnej kamery satelitarnej
	k) przycisk przełączający widok kamery (głowica/wsteczna)
	l) wbudowany poglądowy wyświetlacz min. monochromatyczny – min. 4 linie, podający m.in. aktualne ciśnienie wewnątrz kamery, inklinację i rotację głowicy podawaną w stopniach, odległość rozwiniętego kabla
	m) możliwość sterowania bez włączania komputera
	n) zapewniona kompatybilność z kamerą wpychaną (minikamerą) w zakresie sterowania i

	oprogramowania
	o) zapewniona kompatybilność z opcjonalną kamerą głębinową w zakresie sterowania i oprogramowania
	p) gniazdo do podłączenia systemu kompatybilnego
	q) możliwość podłączenia opcjonalnego modułu do kontroli szczelności rur
	r) sterowanie wózkiem i głowicą za pomocą 2 joysticków (ruch, obrót, zoom, ostrość)
	s) przemysłowy kolorowy monitor LCD 15" o proporcjach obrazu 4:3 z powłoką anti-odblaskową i obramowaniu metalowym
	t) wejście i wyjście sygnału Video ze złączem BNC
	u) zasilanie 110 V – 230 V z sieci, przetwornicy lub agregatu stabilizowanego
7. Minikamera do inspekcji przykanalików w zakresie DN 50 mm – 250 mm	a) kompatybilność z przenośnym sterowaniem opisanym w punkcie 6.
	b) głowica inspekcyjna stała dla kabla wpychowego z punktu 9.
	c) głowica inspekcyjna z automatycznym horyzontem i wydajnym oświetleniem LED, połączona łącznikiem elastycznym
	d) wielkość przetwornika min. 1/4"
	e) rozdzielczość min. 580 TVL
	f) system PAL
	g) czułość przetwornika max. 1,5 lux przy F1.2
	h) ogniskowa min. 3,7 mm
	i) jasność obiektywu max. F 2,0
	j) kąt widzenia min. 68 stopni
	k) automatyczna przysłona
	l) migawka elektroniczna
	m) min. 2 elementy ślizgowe/centrujące dla średnic DN 100 oraz DN 200
8. Głowica inspekcyjna rotacyjna dla zakresu DN 100 mm – 300 mm	a) głowica inspekcyjna wykonana ze stopów aluminium z wydajnym oświetleniem LED, połączona łącznikiem elastycznym dla kabla wpychowego z punktu 9.
	b) wielkość przetwornika min. 1/4"
	c) rozdzielczość min. 580 TVL
	d) czułość przetwornika max. 1,5 lux przy F1.2
	e) system PAL
	f) jasność obiektywu max. F 2,0
	g) zdalne ustawienie ostrości
	h) rotacja w osi 360° bezstopniowo
	i) obrót lewo/prawo min. 2 x 135°
	j) elektroniczna kontrola szczelności głowicy, wbudowany zawór ciśnienia
	k) pilot do wprowadzania głowicy rotacyjnej do przykanalika podczas inspekcji od strony kolektora
	l) automatyczna przysłona
	m) migawka elektroniczna

	n) min. 2 elementy ślizgowe/centrujące dla średnic DN 100 oraz DN 200
9. Bęben z przewodem wpychowym	a) bęben łożyskowany wykonany ze stali nierdzewnej - szrotkowanej, z hamulcem,
	b) elektroniczny licznik odległości zintegrowany z bębniem – wyświetlanie odległości na ekranie kompatybilnego sterowania
	c) kabel wpychowy usztywniany włóknem szklanym i zbrojony kevlarem o długości min. 50 m
	d) średnica kabla w zakresie 7 – 9 mm zapewniająca przesył danych i sterowanie dla obu głowic
	e) sonda lokalizująca 33 kHz
	f) przewód o długości min. 10 m łączący bęben z kompatybilnym sterowaniem
Wyposażenie dodatkowe	
10. Traser (odbiornik) funkcje i właściwości	a) funkcja aktywnego śledzenia przebiegu linii z użyciem nadajnika liniowego (śledzenie aktywne),
	b) funkcja śledzenia przebiegu linii tylko z użyciem lokalizatora (śledzenie pasywne),
	c) funkcja wyszukiwania nadajników emitujących sygnał 33 kHz i 640 Hz
	d) funkcja lokalizowania sondy
	e) automatyczne wskazanie głębokości
	f) automatyczne podświetlenie
	g) automatyczne wybieranie najlepszego pasma
	h) wizualizacja na jednym ekranie trzech linii
	i) monochromatyczny wyświetlacz graficzny LCD lokalizatora przedstawiający widok namierzonej linii “z lotu ptaka”,
	j) liczbowy wzrost wyświetlany na ekranie w miarę zbliżania się do namierzanego obiektu
	k) graficzne przedstawienie linii namierzonej sieci,
	l) graficzna informacja o skręcie namierza w postaci strzałki informacyjnej, czy należy pójść w lewą, czy w prawą stronę,
	m) sygnał bliskości uzyskujący wartość maksymalną w minimalnej odległości od namierzanego obiektu
	n) głębokość wyświetlana w sposób ciągły
	o) strzałki prowadzące w lewą i prawą stronę służące do kierowania operatora nad namierzoną linię
	p) możliwość śledzenia dowolnej częstotliwości w zakresie od 10 do 93.000 Hz,
	q) możliwość równoczesnego śledzenia przewodów pod napięciem i sond (aktywnych radiolatarni),
	r) masa: max. 1,8 kg
	s) źródło zasilania: 4 baterie typu C
	t) standardowe częstotliwości:
	u) sonda: 16 Hz, 512 Hz, 640 Hz, 16 kHz, 33 kHz,
	v) śledzenie aktywnej linii: 128 Hz, 1 kHz, 8 kHz i 33 kHz
	w) śledzenie pasywnej linii prądu przemiennego: sieć elektryczna 50 / 60 Hz, radio 4 - 15 kHz i 15 - 36 kHz,
	x) twarda plastikowa walizka transportowa,
	y) znaczniki powierzchniowe
	z) 4 baterie typu C (alkaliczne)

11. Traser (nadajnik)	a) moc 10 W modulowana
	b) 27 częstotliwości, w tym min. (128 Hz, 1 kHz, 8 kHz, 33 kHz, 93 kHz ...)
	c) Monochromatyczny ekran LCD przedstawiający wizualną informację zwrotną o rezystancji linii przepływie prądu oraz mocy
	d) dołączony kolec uziemiający
	e) przewody o długości min. 4 m
	f) zasilanie za pomocą 8 baterii typu D – baterie w zestawie
	g) możliwość przyłączenia do zasilania 230 V
12. Zestaw korków do blokowania rur	a) ilość korków w zestawie: <ul style="list-style-type: none"> - korek do DN100-200 – 1 szt. - korek do DN100-400 – 1 szt. - korek z uszczelnieniem piankowym do DN150-300 – 1 szt. - korek z uszczelnieniem piankowym do DN 250-500 – 1 szt. - korek z uszczelnieniem piankowym do DN 400-600 – 1 szt.
	b) korki wykonane z tkaniny nierozciągliwej pokrytej neoprenem 100%
	c) kształt dwustożkowy, ciśnienie robocze 1 bar
	d) zastosowanie w profilach rur okrągłych i nietypowych
	e) 1 szt. armatury bezpieczeństwa 1 bar, wyposażona w m.in.: <ul style="list-style-type: none"> - manometr - zawór ręczny - bezpiecznik odpuszczający nadciśnienie
	f) 1 szt. armatury automatycznej 1 bar – tzw. strażnik ciśnienia, wyposażony w m.in.: <ul style="list-style-type: none"> - manometr - zawór ręczny - automat otwierający i zamykający zawór dobijający
	g) 1 szt. wąż napełniający min. 5 m, gumowy, obustronnie zakuty szybkozłączkami
	h) 1 szt. wąż napełniający min. 10 m
	i) 1 szt. butla ciśnieniowa z azotem, 5 litrów, ciśnienie robocze 200 bar, reduktor do azotu 200 bar /10 bar
13. Wykrywacz pokryw i innych elementów ferromagnetycznych	a) optyczna i akustyczna prezentacja wyników pomiarowych
	b) regulacja czułości i głośności
	c) funkcja eliminująca wpływ innych części magnetycznych (wymazywania tła)
	d) monochromatyczny wyświetlacz LCD
	e) funkcja ostrzegania o kablach pod napięciem (50Hz)
	f) zasilanie – 6 baterii typu AA – baterie w zestawie

14. Głowica ciśnieniowa do czyszczenia kanału przed inspekcją TV	a) dysza/głowica ciśnieniowa rotacyjna z kontrolowaną prędkością obrotową :
	b) zakres DN 150-300 (moduł podstawowy), przyłącze węża 1”
	c) wkładki ceramiczne z gwintem zewnętrznym M10x1 -6 szt. na korpusie do tyłu – zapewniające posuw i wmywanie -6 szt. na rotorze – zapewniające obrót, mycie ścianek oraz udrażnianie pilotem
	d) wymienny moduł (płytki) z wkładkami ceramicznymi tylnymi
	e) wymienny moduł (płytki) ślepa
	f) trój-pozycyjny suwak do nastawy prędkości obrotowych rotora
	g) skuteczna praca od ciśnienia 100 bar
	h) masa modułu podstawowego w zakresie od 5 do 7 kg
	i) wymienne płozy centrujące 6 szt. dla średnicy DN 150 mm
	j) wymienne płozy centrujące 6 szt. dla średnicy DN 200 mm
	k) wymienne płozy centrujące 6 szt. dla średnicy DN 250 mm
	l) wymienne płozy rolkowe 6 szt.
	m) zestaw kluczy niezbędnych do wymiany modułów i płoz
15. Moduły adaptacyjne dla modułu podstawowego dyszy rotacyjnej	a) moduł wycinarki łańcuchowej do korzeni zakres DN 300-500 mm - koło zamachowe z wkładkami ceramicznymi M10, zapewniające obrót z adapterem - głowica z trzema łańcuchami motorowymi i frezem frontowym – wymiennymi - czteropłożowa prowadnica centrująca z zestawem płoz dla zakresu DN 200-500 - zapasowy łańcuch motorowy min. 5 m - złącze obrotowe 1”
	b) moduł wycinarki piłowej dla zakresu DN 150 – 300 mm - koło zamachowe z wkładkami ceramicznymi M10, zapewniające obrót z adapterem - wyoblona piła zębata dla DN 150 mm – 1 szt. - wyoblona piła zębata dla DN 200 mm – 1 szt. - wyoblona piła zębata dla DN 250 mm – 1 szt. - wyoblona piła zębata dla DN 300 mm – 1 szt.
	c) moduł freza koronowego - koło zamachowe z wkładkami ceramicznymi M10, zapewniające obrót z adapterem - frez koronowy z zębami z węgla spiekanego dla DN 150 mm – 1 szt. - frez koronowy z zębami z węgla spiekanego dla DN 200 mm – 1 szt.
	d) moduł wibracyjny do usuwania twardych osadów dla średnic od DN 250 mm - głowica z obciążeniem mimośrodowym i łożyskiem - klatkowy korpus wibracyjny z śrubą i pierścieniem naprężającym - zestaw zębów/nakładek ze stali hartowanej do korpusu wibracyjnego - zestaw zębów/nakładek z PE do korpusu wibracyjnego

UWAGA:

W Załączniku do Formularza oferty należy uzupełnić Tabelę oceny technicznej o dane oferowanego przedmiotu zamówienia, które jednoznacznie potwierdzą minimalne wymagania Zamawiającego opisane powyżej. W tabeli oceny technicznej zaoferowane cechy techniczne parametrów należy podać dokładnie w formie liczbowej/opisowej – w szczególności w przypadkach gdy parametr podany jest w formie do wybo-

ru, przedziału wartości, wartości minimalnej lub maksymalnej.

2.2. Dodatkowe wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia

- 1) Wykonawca dostarczy oraz uruchomi przedmiot zamówienia w siedzibie Zamawiającego, tj. Świdnickie Gminne Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., Bystrzyca Dolna 55A, 58-100 Świdnica oraz zapewni możliwość sprawdzenia na obszarze działalności Świdnickiego Gminnego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o., Bystrzyca Dolna 55A
- 2) Przedmiot zamówienia dostarczony Zamawiającemu będzie fabrycznie nowy, wolny od wad fizycznych i objęty gwarancją producenta.
- 3) Wykonawca dostarczy Zamawiającemu dokumenty gwarancyjne, instrukcję obsługi, opisy techniczne, schematy i inne dokumenty, które otrzyma od producenta przedmiotu zamówienia dla zapewnienia Zamawiającemu prawidłowej eksploatacji i zabezpieczenia go przed roszczeniami ze strony osób trzecich z tytułu naruszenia praw autorskich, patentowych, znaku towarowego, licencji lub innych. Wszystkie dostarczone dokumenty muszą być sporządzone w języku polskim.
- 4) Wykonawca przeszkoli wskazany przez Zamawiającego personel, w siedzibie i na obszarze działalności Zamawiającego, w zakresie obsługi i konserwacji przedmiotu zamówienia, pozwalającym na samodzielne korzystanie z dostarczonego osprzętu do inspekcji TV i trasowania kanałów kanalizacji sanitarnej.

2.3 Wymagania dotyczące gwarancji i rękojmi za wady

- 1) Wykonawca udzieli gwarancji w wymiarze nie mniejszym niż 36 miesięcy, liczonych od dnia następnego po dacie odbioru końcowego przedmiotu zamówienia bez zastrzeżeń.
- 2) Gwarancji podlegają wszystkie zespoły i podzespoły przedmiotu zamówienia, z wyjątkiem materiałów eksploatacyjnych, naturalnie zużywających się.
- 3) W przypadku wystąpienia usterek w przedmiocie zamówienia Wykonawca w okresie gwarancji zobowiązuje się do bezpłatnego usunięcia usterek podlegających gwarancji.
- 4) Usługi gwarancyjne realizowane będą w miejscu użytkowania przedmiotu zamówienia lub, w uzasadnionych przypadkach, za zgodą Zamawiającego, w serwisie.
- 5) Wykonawca zapewnia, że reakcja na zgłoszenie wady nastąpi w ciągu 2 dni roboczych, a naprawa zostanie wykonana niezwłocznie, jednak nie później niż w ciągu 14 dni od daty zgłoszenia wady, a jeżeli wystąpi konieczność importu części zamiennych, naprawa zostanie wykonana w ciągu 21 dni, od daty zgłoszenia wady
- 6) Zgłoszenie wady może nastąpić telefonicznie, pocztą elektroniczną, faxem lub pisemnie.
- 7) Termin gwarancji ulega przedłużeniu o czas, w którym wada była usuwana.
- 8) Przy trzecim (i każdym następnym) uszkodzeniu elementu przedmiotu zamówienia w okresie gwarancyjnym lub przy braku możliwości jego naprawy w terminie określonym w ppkt 5) nastąpi wymiana tego elementu przedmiotu zamówienia, lub tworzącego funkcjonalną całość zespołu części, na fabrycznie nowy wolny od wad w terminie określonym w ppkt 5).
Nowy element przedmiotu zamówienia, lub tworzący funkcjonalną całość nowy zespół części, będzie dostarczony z okresem gwarancji wynoszącym nie mniej niż okres gwarancyjny zaoferowany przez Wykonawcę w ofercie będącej podstawą do zawarcia z nim umowy dostawy i określony w umowie zawartej między Wykonawcą a Zamawiającym.
- 9) W przypadku wystąpienia wady podlegającej gwarancji, której nie będzie można naprawić w miejscu użytkowania przedmiotu zamówienia transport osprzętu lub jego zespołu do siedziby autoryzowanego serwisu lub miejsca naprawy i ponownej dostawy do Zamawiającego Wykonawca wykona na własny koszt i ryzyko.
- 10) Usunięcie wady będzie stwierdzone protokołarnie, po uprzednim zawiadomieniu przez Wykonawcę o jej usunięciu.
- 11) Bieg terminu rękojmi rozpocznie się od dnia następnego po dacie odbioru końcowego przedmiotu zamówienia. Rękojmia wygaśnie tego samego dnia, w którym zakończy się termin gwarancji określony w ppkt 1), z uwzględnieniem ewentualnego przedłużenia okresu gwarancji wynikającego z ppkt 7) i 8).

Zapytanie Ofertowe dla zadania

„Osprzęt do inspekcji TV i trasowania kanałów kanalizacji sanitarnej”

dla projektu pn.: „Uporządkowanie gospodarki wodno-ściekowej w gminie Świdnica”

- 12) W okresie rękojmi Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia wad bezpłatnie w terminach określonych w p. 5 od daty zgłoszenia przez Zamawiającego wady.
 - 13) Pomimo wygaśnięcia gwarancji lub rękojmi Wykonawca zobowiązany będzie do usunięcia wad, które zostały zgłoszone przez Zamawiającego lub istniały w okresie trwania gwarancji lub rękojmi.
 - 14) Dokument gwarancyjny wystawiony przez Wykonawcę nie będzie mógł zawierać następujących warunków:
 - a) ograniczeń okresu gwarancji poprzez uwzględnienie naturalnego zużycia elementów wchodzących w skład przedmiotu zamówienia (z wyłączeniem elementów eksploatacyjnych ulegających naturalnemu zużyciu),
 - b) obowiązku dokonywania przez Zamawiającego płatnych przeglądów okresowych,
 - c) postanowień niekorzystnych dla Zamawiającego lub powodujących jego obciążenie dodatkowymi kosztami związanymi z dostawą przedmiotu zamówienia, a także zawierać dodatkowych warunków współpracy z Wykonawcą,
 - d) dotyczących innych płatnych działań nieujętych we wszystkich częściach Instrukcji dla Wykonawców ,
 - 15) Koszty dojazdu serwisu do i z miejsca użytkowania lub przewóz uszkodzonego przedmiotu zamówienia do i po naprawie w okresie gwarancyjnym pokrywa Wykonawca.
 - 16) W razie zniszczenia lub zgubienia dokumentu gwarancyjnego Zamawiający nie traci uprawnień z tytułu gwarancji, jeżeli wykaże przy pomocy innego dowodu – w szczególności zawartej Umowy – istnienie zobowiązania z tytułu gwarancji.
 - 17) Wykonawca jest zobowiązany do zabezpieczenia przedmiotowych warunków gwarancji przez producenta, w przypadku gdy producent wystawi również dokument gwarancyjny.
 - 18) Montaż przez Zamawiającego, lub podmiot działający na zlecenie Zamawiającego, na przedmiocie zamówienia elementów dodatkowych, w tym w szczególności tabliczek i nalepek, nie może być traktowany jako ingerencja w przedmiot umowy – w szczególności nie może prowadzić do utraty przez Zamawiającego uprawnień wynikających z gwarancji lub rękojmi.
 - 19) Usuwanie przez Zamawiającego we własnym zakresie drobnych usterek oraz wymiany i uzupełnienia materiałów eksploatacyjnych nie powodują utraty ani ograniczenia uprawnień wynikających z gwarancji i rękojmi.
3. **Wymagania dotyczące serwisu**
- 1) Wykonawca, w okresie obowiązywania zaoferowanej w ofercie gwarancji, tj. przez okres min. 36 miesięcy zapewni serwis gwarancyjny w zakresie wymaganym przez warunki gwarancji udzielonej przez producenta osprzętu, którego koszty będą uwzględnione w cenie oferty.
 - 2) Po zakończeniu okresu gwarancji, Wykonawca zapewni odpłatny serwis pogwarancyjny przez okres 3 lat licząc od zakończenia okresu gwarancji. Serwis w okresie pogwarancyjnym będzie realizowany przez Wykonawcę lub wskazany przez Wykonawcę podmiot posiadający części zamienne i pełny serwis techniczny przedmiotu zamówienia.