

**FORMULARZ OFERTOWY**

**Świdnickie Gminne Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o.**  
**Bystrzyca Dolna 55A**  
**58-100 Świdnica**

Nr postępowania: 1/POIS/2018

Nazwa zadania:

**„Osprzęt do inspekcji TV i trasowania kanałów kanalizacji sanitarnej”**

**1. DANE WYKONAWCY:**

Osoba upoważniona do reprezentacji Wykonawcy/ów i podpisująca ofertę:

Wykonawca/Wykonawcy:

Adres:

Osoba odpowiedzialna za kontakty z Zamawiającym:

Dane teleadresowe na które należy przekazywać korespondencję związaną z niniejszym postępowaniem:  
faks:

e-mail:

Adres do korespondencji (jeżeli inny niż adres siedziby):

**2. ŁĄCZNA CENA OFERTOWA:**

Niniejszym oferuję realizację przedmiotu zamówienia za ŁĄCZNĄ CENĘ OFERTOWĄ\*:

<b>ŁĄCZNA CENA OFERTOWA BURTTO PLN</b>	
--	--

(słownie: ..... PLN) , w tym:

cena bez podatku VAT: ..... PLN (słownie: ..... PLN),

stawka podatku VAT: ..... %

podatek VAT: ..... PLN (słownie: ..... PLN)

\***ŁĄCZNA CENA OFERTOWA** stanowi całkowite wynagrodzenie Wykonawcy, uwzględniające wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia zgodnie z IDW określona w **Załączniku nr 6 - Tabela Ceny**.

3. **NA DOSTARCZONY PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA OFERUJEMY** ..... miesięcy gwarancji (wymagane minimum 36 miesięcy) na warunkach określonych w Opisie Przedmiotu Zamówienia stanowiącym część III IDW oraz we wzorze umowy stanowiącym część II zapytania ofertowego.

4. **OŚWIADCZENIA:**

- 1) zamówienie zostanie zrealizowane w terminach określonych w IDW oraz we wzorze umowy;
- 2) w cenie naszej oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty wykonania zamówienia;
- 3) zobowiązujemy się do zapewnienia i realizacji serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego na warunkach określonych w Opisie Przedmiotu Zamówienia stanowiącym część III IDW
- 4) zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego oraz wzorem umowy i nie wnosimy do nich zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w nich zawarte;
- 5) uważamy się za związanych niniejszą ofertą na okres **30 dni** licząc od dnia otwarcia ofert (włącznie z tym dniem);
- 6) akceptujemy, iż zapłata za zrealizowanie zamówienia nastąpi na zasadach opisanych w projekcie umowy (stanowiącym część II niniejszego zapytania ofertowego), w terminie **do 30 dni** od daty otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury wraz z wymaganymi dokumentami;
- 7) wadium w wysokości ..... **PLN** (słownie: ..... **złotych**), zostało wniesione w dniu ....., w formie: .....; prosimy o zwrot wadium (wniesionego w pieniądzu), na następujący rachunek: .....

5. **ZOBOWIĄZANIA W PRZYPADKU PRZYZNANIA ZAMÓWIENIA:**

- 1) zobowiązujemy się do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego;
- 2) zobowiązujemy się do wniesienia najpóźniej w dniu zawarcia umowy zabezpieczenia należytego wykonania umowy w wysokości **5 % łącznej ceny ofertowej brutto**;
- 3) osobą upoważnioną do kontaktów z Zamawiającym w sprawach dotyczących realizacji umowy jest .....  
e-mail: .....tel./fax: .....

6. **Informacja w związku z poleganiem na zasobach innych podmiotów**

**Oświadczam, że w celu wykazania spełniania warunków udziału w postępowaniu, określonych przez zamawiającego w części 9 IDW polegam na zasobach następującego/ych podmiotu/ów:**

.....  
.....  
.....

.....  
(wskazać podmiot i określić odpowiedni zakres dla wskazanego podmiotu)

W przypadku wypełnienia niniejszego pkt należy do oferty dołączyć stosowne dokumenty, oświadczenia określone w części 9 IDW.

7. **PODWYKONAWCY:**

Podwykonawcom zamierzam powierzyć poniższe części zamówienia (Jeżeli jest to wiadome, należy podać również dane proponowanych podwykonawców):

- 1) .....
- 2) .....
- 3) .....

**8. SPIS TREŚCI:**

Integralną część oferty stanowią następujące dokumenty:

- 1)** .....
- 2)** .....
- 3)** .....

Oferta została złożona na ..... kolejno ponumerowanych stronach.

.....  
pieczęć Wykonawcy

.....  
Data i podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy

## Załącznik Nr 2 do IDW

## Tabela Oceny Technicznej

-wzór-

.....

.....

.....

pełna nazwa i dokładny adres Wykonawcy

Nr postępowania: 1/POIS/2018

Nazwa zadania:

**„Osprzęt do inspekcji TV i trasowania kanałów kanalizacji sanitarnej”**

L.p.	Opis techniczny minimalnych parametrów jakościowych	Zaoferowane cechy techniczne parametrów (należy podać dokładnie w formie liczbowej/opisowej)
<b>System do inspekcji TV rur</b>		
<b>1. Głowica kamery samojednej – rotacyjna głowica inspekcyjna</b>	a) głowica kamery z obiektywem zoom (optyczny min. 10x) dla wózka z punktu 2.	
	b) obiektyw o wysokiej jasności – max. F:1,8	
	c) dodatkowy zoom cyfrowy min. 12x	
	d) kąt widzenia w ustawieniu szerokokątnym min. 52 stopnie	
	e) zastosowanie w zakresie średnic DN 150 mm do min. DN 300 mm ( z możliwością rozbudowy do DN 1000 mm)	
	f) korpus wykonany z materiałów niekorodujących	
	g) przetwornik kolorowy CCD wysokiej rozdzielczości min. 530 TVL	
	h) przetwornik o rozmiarze min. 1/3” i proporcjach obrazu 4:3	
	i) czułość min. 0,25 lux przy jasności obiektywu F:1,8	
	j) rotacja wertykalnie: 360 stopni – bez ograniczenia	
	k) rotacja horyzontalnie: min. 270 stopni,	
	l) funkcja automatycznego powrotu głowicy do pozycji „0”	
	m) kontrola szczelności, wbudowany zawór ciśnienia,	
	n) zdalne sterowanie ostrością	
	o) automatyczne i manualne ustawianie ostrości ( autofokus )	
p) pomiar szczelin za pomocą wbudowanych laserów w połączeniu z dostarczanym oprogramowaniem,		

	q) oświetlenie diody LED o wydajności min. 700 lm zintegrowane z głowicą	
	r) funkcja automatycznej inspekcji mufki bez ograniczenia obrotu	
	s) dodatkowe oświetlenie pierścieniowe LED zintegrowane z pantografem elektrycznym	
	t) wydajność dodatkowego oświetlenia min. 5000 lm	
	u) wodoszczelność min. 1 bar	
	v) waga głowicy max. 2,1 kg	
<b>2. Wózek samojezdny</b>	a) zakres pracy wózka od DN 150 mm do min. DN 300 mm (z możliwością rozbudowy do DN 1000 mm)	
	b) transport przez studzienki DN 315 mm w ciągu DN 200 mm	
	c) długość całkowita wózka bez głowicy i dodatkowego osprzętu (lawety / pantografu) w zakresie 360 mm – 410 mm	
	d) waga wózka z głowicą i kołami podstawowymi do DN 150 – min 13,5 kg	
	e) przyłącze kabla inspekcyjnego ruchome w dwóch osiach, przegubowe	
	f) wózek min. 6 kołowy skrętny z napędem na wszystkie koła	
	g) 2 silniki bez szczotkowe o mocy min. 90 W każdy	
	h) rozstaw pomiędzy pierwszą i ostatnią osią w zakresie 220–250 mm	
	i) wózek zasilany napięciem stałym w zakresie 180 – 200 V	
	j) min. 3 zestawy kół dla zakresu inspekcyjnego	
	k) dodatkowy zestaw kół ceramicznych do rur PVC	
	l) materiał wózka niekorodujący odporny na działanie ścieków	
	m) korpus łączony w płaszczyźnie pionowej z łatwym dostępem serwisowym	
	n) wodoszczelność min. 1 bar	
	o) wbudowany inklinometr do pomiaru spadków dna kanału oraz pomiaru przechyłu wózka,	
	p) wbudowany stabilizator toru jazdy	
	q) ciągły pomiar spadków,	
	r) uchwyt do opuszczania wózka	
	s) napełnianie azotem, wbudowany zawór ciśnienia,	
	t) niezależna kontrola ciśnienia wewnątrz wózka, pantografu i głowicy	
u) pantograf trapezowy podnoszony i opuszczany elektrycznie pozostawiający głowice w takim samym wysunięciu poza obrys wózka zarówno w dolnej jak i górnej pozycji		
v) możliwość ręcznego stopniowego ustawienia prędkości jazdy wózka		
w) kamera wsteczna z oświetleniem LED wbudowana w korpus wózka		
x) sonda lokalizacyjna 33 kHz		

<b>3. Profesjonalne oprogramowanie inspekcyjne w języku polskim</b>	a) system kodowania inspekcji TV według europejskiej normy EN13508-A1:2001	
	b) możliwość tworzenia raportu z inspekcji kanału: dane odcinka, opis uszkodzenia, załączanie zdjęć do protokołów, możliwość przedstawienia graficznego profilu spadku kanału	
	c) możliwość wpisywania rzędnych z map geodezyjnych plus danych tj.: zleceniodawca, wykonawca, operator dane teleadresowe, oznaczanie metody inspekcji i celu inspekcji oraz daty i czasu inspekcji. Wpisywanie wszelkich danych tj. rodzaj kolektora, wykorzystanie kolektora, kształt, materiał, rodzaj powłoki, materiał wykładziny, znaczenie strategiczne, czyszczenie (było czy nie), opady, możliwość odtwarzania filmów video z poziomu raportu	
	d) możliwość zapisywania raportów na płyty DVD lub pamięć USB	
	e) wyrażenie spadku zarówno w stopniach jak i procentach	
	f) pomiar średnic z możliwością pomiaru deformacji kanału	
	g) graficzne oznaczanie uszkodzeń na zdjęciach	
	h) pomiar pęknięć i szerokości połączeń rur	
	i) wydruk raportów w formie grafiki kanałów z załączonymi zdjęciami oraz wykresami	
	j) rejestrowanie obrazu video podczas inspekcji TV	
	k) wskaźnik zegarowy położenia głowicy wyświetlany na ekranie	
	l) wydruk raportów inspekcyjnych do formatu PDF	
	m) eksport danych do jednego z wymienionych plików zewnętrznych XLS, CSV, MDB, TXT, XML	
	n) możliwość ładowania filmu i zdjęć z inspekcji do określonej lokalizacji na dysku lub udziału sieciowego	
	o) nazwa pliku powinna umożliwiać powiązanie raportu z inspekcją	
<b>4. Bęben elektryczny</b>	a) kabel inspekcyjny o długości min. 200 m	
	b) masa bębna bez kabla max. 27 kg	
	c) pojemność bębna min. 200 m	
	d) kabel o średnicy max. 5,5 mm i masie max. 40 g /m	
	e) licznik wydawanego kabla z elektronicznym podajnikiem impulsów	
	f) silnik o mocy min. 50 W	
	g) wyłącznik awaryjny umieszczony na bębnie	
	h) automatyczne układanie kabla na bębnie	
	i) siła naciągu kabla i prędkość zwijania kabla automatycznie	
	j) synchronizowana z prędkością jazdy wózka	
	k) wyposażony w pilot zdalny	
	l) możliwość ręcznego rozwijania i zwijania kabla na bębnie	
	m) zasilanie 110 V – 230 V z sieci, przetwornicy lub agregatu stabilizowanego	

<b>5. Pilot zdalny radiowy</b>	a) obsługa wózka, bębna, głowicy oraz pantografu	
	b) zasięg działania min. 10 m	
	c) umożliwiający: <ul style="list-style-type: none"> <li>- włączanie i wyłączanie zasilania wózka</li> <li>- włączanie i wyłączanie zasilania bębna</li> <li>- ustawienia prędkości wózka(+/-)</li> <li>- sterowanie wózkiem (przód/tył)</li> <li>- podnoszenie i opuszczanie pantografu</li> <li>- obrót i wychył głowicy</li> </ul>	
<b>6. Kufrowe sterowanie przenośne</b>	a) kompaktowa skrzynka sterująca	
	b) panel kontrolny z klawiaturą	
	c) obsługa wszystkich funkcji systemu (głowica, wózek, oświetlenie podstawowe i dodatkowe, pomiar spadków, pomiar odległości, ostrość zoom)	
	d) płynna regulacja oświetlenia podstawowego i dodatkowego	
	e) wyjście sygnału Video wbudowany komputer PC z systemem operacyjnym, okienkowym, wielowątkowym, obsługującym aplikacje biurowe i skrypty VBA, nagrywarka DVD, gniazdo USB	
	f) wbudowany generator znaków do umieszczania na obrazie filmu opisów, uszkodzeń i stałych danych inspekcyjnych (data, godzina, stan licznika, nazwa ulicy, itp.)	
	g) przyciski płynnego sterowania pantografem (góra /dół)	
	h) przycisk wł/wył sondy 33 kHz	
	i) przycisk do wł/wył opcjonalnego robota frezującego	
	j) przycisk do wł/wył opcjonalnej kamery satelitarnej	
	k) przycisk przełączający widok kamery (głowica/wsteczna)	
	l) wbudowany poglądowy wyświetlacz min. monochromatyczny – min. 4 linie, podający m.in. aktualne ciśnienie wewnątrz kamery, inklinację i rotację głowicy podawaną w stopniach, odległość rozwiniętego kabla	
	m) możliwość sterowania bez włączania komputera	
	n) zapewniona kompatybilność z kamerą wpychaną (minikamerą) w zakresie sterowania i oprogramowania	
	o) zapewniona kompatybilność z opcjonalną kamerą głębinową w zakresie sterowania i oprogramowania	
	p) gniazdo do podłączenia systemu kompatybilnego	
	q) możliwość podłączenia opcjonalnego modułu do kontroli szczelności rur	
	r) sterowanie wózkiem i głowicą za pomocą 2 joysticków (ruch, obrót, zoom, ostrość)	
	s) przemysłowy kolorowy monitor LCD 15" o proporcjach obrazu 4:3 z powłoką anty-odblaskową i obramowaniu metalowym	
t) wejście i wyjście sygnału Video ze złączem BNC		
u) zasilanie 110 V – 230 V z sieci, przetwornicy lub agregatu stabilizowanego		

<b>7. Minikamera do inspekcji przykanalików w zakresie DN 50 mm – 250 mm</b>	a) kompatybilność z przenośnym sterowaniem opisanym w punkcie 6.	
	b) głowica inspekcyjna stała dla kabla wpychowego z punktu 9.	
	c) głowica inspekcyjna z automatycznym horyzontem i wydajnym oświetleniem LED, połączona łącznikiem elastycznym	
	d) wielkość przetwornika min. 1/4"	
	e) rozdzielczość min. 580 TVL	
	f) system PAL	
	g) czułość przetwornika max. 1,5 lux przy F1.2	
	h) ogniskowa min. 3,7 mm	
	i) jasność obiektywu max. F 2,0	
	j) kąt widzenia min. 68 stopni	
	k) automatyczna przysłona	
	l) migawka elektroniczna	
	m) min. 2 elementy ślizgowe/centrujące dla średnic DN 100 oraz DN 200	
<b>8. Głowica inspekcyjna rotacyjna dla zakresu DN 100 mm – 300 mm</b>	a) głowica inspekcyjna wykonana ze stopów aluminium z wydajnym oświetleniem LED, połączona łącznikiem elastycznym dla kabla wpychowego z punktu 9.	
	b) wielkość przetwornika min. 1/4"	
	c) rozdzielczość min. 580 TVL	
	d) czułość przetwornika max. 1,5 lux przy F1.2	
	e) system PAL	
	f) jasność obiektywu max. F 2,0	
	g) zdalne ustawienie ostrości	
	h) rotacja w osi 360° bezstopniowo	
	i) obrót lewo/prawo min. 2 x 135°	
	j) elektroniczna kontrola szczelności głowicy, wbudowany zawór ciśnienia	
	k) pilot do wprowadzania głowicy rotacyjnej do przykanalika podczas inspekcji od strony kolektora	
	l) automatyczna przysłona	
	m) migawka elektroniczna	
n) min. 2 elementy ślizgowe/centrujące dla średnic DN 100 oraz DN 200		
<b>9. Bęben z przewodem wpychowym</b>	a) bęben łożyskowy wykonany ze stali nierdzewnej - szrotkowanej, z hamulcem,	
	b) elektroniczny licznik odległości zintegrowany z bębniem – wyświetlanie odległości na ekranie kompatybilnego sterowania	
	c) kabel wpychowy usztywniany włóknem szklanym i zbrojony kevlarem o długości min. 50 m	
	d) średnica kabla w zakresie 7 – 9 mm zapewniająca przesył danych i	



	sterowanie dla obu głowic	
	e) sonda lokalizująca 33 kHz	
	f) przewód o długości min. 10 m łączący bęben z kompatybilnym sterowaniem	
<b>Wyposażenie dodatkowe</b>		
<b>10. Traser (odbiornik) funkcje i właściwości</b>	a) funkcja aktywnego śledzenia przebiegu linii z użyciem nadajnika liniowego (śledzenie aktywne),	
	b) funkcja śledzenia przebiegu linii tylko z użyciem lokalizatora (śledzenie pasywne),	
	c) funkcja wyszukiwania nadajników emitujących sygnał 33 kHz i 640 Hz	
	d) funkcja lokalizowania sondy	
	e) automatyczne wskazanie głębokości	
	f) automatyczne podświetlanie	
	g) automatyczne wybieranie najlepszego pasma	
	h) wizualizacja na jednym ekranie trzech linii	
	i) monochromatyczny wyświetlacz graficzny LCD lokalizatora przedstawiający widok namierzonej linii "z lotu ptaka",	
	j) liczbowy wzrost wyświetlany na ekranie w miarę zbliżania się do namierzanego obiektu	
	k) graficzne przedstawienie linii namierzonej sieci,	
	l) graficzna informacja o skręcie namierza w postaci strzałki informacyjnej, czy należy pójść w lewą, czy w prawą stronę,	
	m) sygnał bliskości uzyskujący wartość maksymalną w minimalnej odległości od namierzanego obiektu	
	n) głębokość wyświetlana w sposób ciągły	
	o) strzałki prowadzące w lewą i prawą stronę służące do kierowania operatora nad namierzoną linię	
	p) możliwość śledzenia dowolnej częstotliwości w zakresie od 10 do 93.000 Hz,	
	q) możliwość równoczesnego śledzenia przewodów pod napięciem i sond (aktywnych radiolatarni),	
	r) masa: max. 1,8 kg	
	s) źródło zasilania: 4 baterie typu C	
	t) standardowe częstotliwości:	
	u) sonda: 16 Hz, 512 Hz, 640 Hz, 16 kHz, 33 kHz,	
	v) śledzenie aktywnej linii: 128 Hz, 1 kHz, 8 kHz i 33 kHz	
	w) śledzenie pasywnej linii prądu przemiennego: sieć elektryczna 50 / 60 Hz, radio 4 - 15 kHz i 15 - 36 kHz,	
	x) twarda plastikowa walizka transportowa,	
	y) znaczniki powierzchniowe	
	z) 4 baterie typu C (alkaliczne)	

<b>11. Traser (nadajnik)</b>	a) moc 10 W modulowana	
	b) 27 częstotliwości, w tym min. (128 Hz, 1 kHz, 8 kHz, 33 kHz, 93 kHz ...)	
	c) Monochromatyczny ekran LCD przedstawiający wizualną informację zwrotną o rezystancji linii przepływie prądu oraz mocy	
	d) dołączony kolec uziemiający	
	e) przewody o długości min. 4 m	
	f) zasilanie za pomocą 8 baterii typu D – baterie w zestawie	
	g) możliwość przyłączenia do zasilania 230 V	
<b>12. Zestaw korków do blokowania rur</b>	a) ilość korków w zestawie: - korek do DN100-200 – 1 szt. - korek do DN100-400 – 1 szt. - korek z uszczelnieniem piankowym do DN150-300 – 1 szt. - korek z uszczelnieniem piankowym do DN 250-500 – 1 szt. - korek z uszczelnieniem piankowym do DN 400-600 – 1 szt.	
	b) korki wykonane z tkaniny nierozciągliwej pokrytej neoprenem 100%	
	c) kształt dwustożkowy, ciśnienie robocze 1 bar	
	d) zastosowanie w profilach rur okrągłych i nietypowych	
	e) 1 szt. armatury bezpieczeństwa 1 bar, wyposażona w m.in.: - manometr - zawór ręczny - bezpiecznik odpuszczający nadciśnienie	
	f) 1 szt. armatury automatycznej 1 bar – tzw. strażnik ciśnienia, wyposażony w m.in.: - manometr - zawór ręczny - automat otwierający i zamykający zawór dobijający	
	g) 1 szt. wąż napełniający min. 5 m, gumowy, obustronnie zakuty szybkozłączkami	
	h) 1 szt. wąż napełniający min. 10 m	
	i) 1 szt. butla ciśnieniowa z azotem, 5 litrów, ciśnienie robocze 200 bar, reduktor do azotu 200 bar /10 bar	
<b>13. Wykrywacz pokryw i innych elementów ferromagnetycznych</b>	a) optyczna i akustyczna prezentacja wyników pomiarowych	
	b) regulacja czułości i głośności	
	c) funkcja eliminująca wpływ innych części magnetycznych (wymazywania tła)	
	d) monochromatyczny wyświetlacz LCD	
	e) funkcja ostrzegania o kablach pod napięciem (50Hz)	
	f) zasilanie – 6 baterii typu AA – baterie w zestawie	
<b>14. Głowica ciśnieniowa do czyszczenia kanału przed inspekcją TV</b>	a) dysza/głowica ciśnieniowa rotacyjna z kontrolowaną prędkością obrotową :	
	b) zakres DN 150-300 (moduł podstawowy), przyłączy węża 1”	
	c) wkładki ceramiczne z gwintem zewnętrznym M10x1 -6 szt. na korpusie do tyłu – zapewniające posuw i wymywanie -6 szt. na rotorze – zapewniające obrót, mycie ścianek oraz udrażnianie pilotem	
	d) wymienny moduł (płytki) z wkładkami ceramicznymi tylnymi	
	e) wymienny moduł (płytki) ślepa	

	f) trój-pozycyjny suwak do nastawy prędkości obrotowych rotora	
	g) skuteczna praca od ciśnienia 100 bar	
	h) masa modułu podstawowego w zakresie od 5 do 7 kg	
	i) wymienne płozy centrujące 6 szt. dla średnicy DN 150 mm	
	j) wymienne płozy centrujące 6 szt. dla średnicy DN 200 mm	
	k) wymienne płozy centrujące 6 szt. dla średnicy DN 250 mm	
	l) wymienne płozy rolkowe 6 szt.	
	m) zestaw kluczy niezbędnych do wymiany modułów i płóz	
<b>15. Moduły adaptacyjne dla modułu podstawowego dyszy rotacyjnej</b>	a) moduł wycinarki łańcuchowej do korzeni zakres DN 300-500 mm <ul style="list-style-type: none"> <li>- koło zamachowe z wkładkami ceramicznymi M10, zapewniające obrót z adapterem</li> <li>- głowica z trzema łańcuchami motorowymi i frezem frontowym – wymiennymi</li> <li>- czteropłozowa prowadnica centrująca z zestawem płóz dla zakresu DN 200-500</li> <li>- zapasowy łańcuch motorowy min. 5 m</li> <li>- złącze obrotowe 1”</li> </ul>	
	b) moduł wycinarki piłowej dla zakresu DN 150 – 300 mm <ul style="list-style-type: none"> <li>- koło zamachowe z wkładkami ceramicznymi M10, zapewniające obrót z adapterem</li> <li>- wyoblona piła zębata dla DN 150 mm – 1 szt.</li> <li>- wyoblona piła zębata dla DN 200 mm – 1 szt.</li> <li>- wyoblona piła zębata dla DN 250 mm – 1 szt.</li> <li>- wyoblona piła zębata dla DN 300 mm – 1 szt.</li> </ul>	
	c) moduł freza koronowego <ul style="list-style-type: none"> <li>- koło zamachowe z wkładkami ceramicznymi M10, zapewniające obrót z adapterem</li> <li>- frez koronowy z zębami z węgliku spiekanego dla DN 150 mm – 1 szt.</li> <li>- frez koronowy z zębami z węgliku spiekanego dla DN 200 mm – 1 szt.</li> </ul>	
	d) moduł wibracyjny do usuwania twardych osadów dla średnic od DN 250 mm <ul style="list-style-type: none"> <li>- głowica z obciążeniem mimośrodowym i łożyskiem</li> <li>- klatkowy korpus wibracyjny z śrubą i pierścieniem naprężającym</li> <li>- zestaw zębów/nakładek ze stali hartowanej do korpusu wibracyjnego</li> <li>- zestaw zębów/nakładek z PE do korpusu wibracyjnego</li> </ul>	

....., dnia.....

.....  
 podpis i pieczęć osoby upoważnionej  
 do reprezentowania Wykonawcy

**Załącznik nr 3 do IDW**

.....

.....

.....

pełna nazwa i dokładny adres Wykonawcy

**OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I BRAKU  
PODSTAW DO WYKLUCZENIA  
-wzór-**

Nr postępowania: 1/POIS/2018

Nazwa zadania:

**„Osprzet do inspekcji TV i trasowania kanałów kanalizacji sanitarnej”**

Przystępując do postępowania nr 1/POIS/2018 pn. „Osprzet do inspekcji TV i trasowania kanałów kanalizacji sanitarnej” oświadczam, że na dzień składania ofert nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie żadnej z przesłanek określonych w części 9a IDW i spełniam warunki udziału w postępowaniu szczegółowo określone w części 9 IDW.

....., dnia.....

.....  
podpis i pieczęć osoby upoważnionej  
do reprezentowania Wykonawcy

## Załącznik nr 4 do IDW

.....

.....

.....

pełna nazwa i dokładny adres Wykonawcy

**WYKAZ WYKONANYCH DOSTAW****-wzór-**

Nr postępowania: 1/POIS/2018

Nazwa zadania:

**„Osprzęt do inspekcji TV i trasowania kanałów kanalizacji sanitarnej”**

L.p.	Data realizacji (od – do)	Przedmiot umowy	Nazwa i adres zlecniodawcy	Wartość usługi netto w zł, za jaką odpowiedzialny był Wykonawca	Doświadczenie
1.	2.	3.	4.	5.	6.
1.					własne/innych podmiotów*
2.					własne/innych podmiotów*
3.					własne/innych podmiotów*

\*niepotrzebne skreślić

**ZAŁĄCZNIKIEM DO WYKAZU SĄ DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE, ŻE DOSTAWY TE ZOSTAŁY WYKONANE NALEŻYCIEM (NP. REFERENCJE)**

....., dnia.....

.....  
podpis i pieczęć osoby upoważnionej  
do reprezentowania Wykonawcy

**Załącznik nr 5 do IDW**

.....

.....

.....  
pełna nazwa i dokładny adres Wykonawcy

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY DOT. GRUPY KAPITAŁOWEJ  
-wzór-**

Nr postępowania: 1/POIS/2018

Nazwa zadania: **„Osprzet do inspekcji TV i trasowania kanałów kanalizacji sanitarnej”**

Oświadczam, iż należę/nie należę\* do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. *o ochronie konkurencji i konsumentów* (t.j. Dz.U. 2017, poz. 229, z późn. zm.).

\*niewłaściwe skreślić

W przypadku złożenia oświadczenia potwierdzającego przynależność do grupy kapitałowej, Wykonawca winien wraz z niniejszym oświadczeniem złożyć listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej co Wykonawca.

....., dnia.....

.....  
podpis i pieczęć osoby upoważnionej  
do reprezentowania Wykonawcy

## Załącznik nr 6 do IDW

.....

.....

.....  
pełna nazwa i dokładny adres Wykonawcy**TABELA CENY**  
**-wzór-**

Nr postępowania: 1/POIS/2018

Nazwa zadania: „**Osprzęt do inspekcji TV i trasowania kanałów kanalizacji sanitarnej**”

Lp.	Element Przedmiotu Zamówienia	jm	Cena PLN	ilość	Wartość PLN
1	2		3	4	5
1	Głowica kamery samojezdnej – rotacyjna głowica inspekcyjna; Wózek samojezdny; Profesjonalne oprogramowanie inspekcyjne; Bęben elektryczny; Pilot zdalny radiowy; Kufrowe sterowanie przenośne; Minikamera do inspekcji przykanalików w zakresie DN 50 mm – 250 mm; Głowica inspekcyjna rotacyjna dla zakresu DN 100 mm – 300 mm ( z możliwością rozbudowy do DN 1000mm); Bęben z przewodem wpychowym	kpl.		1	
2	Traser (odbiornik i nadajnik)	kpl.		1	
3	Wykrywacz pokryw i innych elementów ferromagnetycznych	kpl.		1	
4	Głowica do czyszczenia kanału przed inspekcją TV	kpl.		1	
5	Moduły adaptacyjne dla modułu podstawowego dyszy rotacyjnej:				
5.1	moduł wycinarki łańcuchowej do korzeni zakres DN 300-500 mm	kpl.		1	
5.2	moduł wycinarki piłowej dla zakresu DN 150 – 300 mm	kpl.		1	
5.3	moduł freza koronowego	kpl.		1	
5.4	moduł wibracyjny do usuwania twardych osadów dla średnic od DN 250 mm	kpl.		1	
6	Korki do blokowania rur:				
6.1	korek do DN100-200	szt.		1	
6.2	korek do DN100-400	szt.		1	
6.3	korek z uszczelnieniem piankowym do DN150-300	szt.		1	
6.4	korek z uszczelnieniem piankowym do DN 250-500	szt.		1	
6.5	korek z uszczelnieniem piankowym do DN 400-600	szt.		1	
7	Armatura bezpieczeństwa:				
7.1	armatura bezpieczeństwa 1 bar	szt.		1	

7.2	armatura automatyczna 1 bar – tzw. strażnik ciśnienia,	szt.		1	
7.3	wąż napełniający min. 5 m, gumowy, obustronnie zakuty szybkozłączami	szt.		1	
7.4	wąż napełniający min. 10 m	szt.		1	
7.5	butla ciśnieniowa z azotem, 5 litrów, ciśnienie robocze 200 bar, reduktor do azotu 200 bar /10 bar	kpl.		1	
				<b>RAZEM NETTO</b>	
				<b>PODATEK VAT ....%</b>	
				<b>ŁĄCZNA CENA OFERTOWA BRUTTO</b>	

..... dnia ..... r.

.....  
 Podpis osoby (osób) uprawnionej (ych)  
 do reprezentowania Wykonawcy