

Na podstawie Rozporządzenia Ministra Budownictwa z dn. 14.07.2006 r. (t.j. Dz.U. z 2016 r. poz. 1757) w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych ustalony został **wykaz dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych, wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa.**

Grupa I

Lp.	Rodzaj substancji	Rodzaj produkcji	Jednostka miary	Dopuszczalne wartości	
				średnia dobową	średnia miesięczna
1.	Rtęć (Hg)	Elektroliza chlorków metali alkalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych	mg Hg/l ścieków ¹⁾	0,2	0,05
		Zakłady przemysłu chemicznego stosujące katalizatory rtęciowe w produkcji chlorku winylu i w innych procesach. Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu. Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci oraz baterii galwanicznych zawierających rtęć. Zakłady odzysku rtęci, wydobycia i rafinacji metali nieżelaznych oraz oczyszczania odpadów zawierających rtęć.	mg Hg/l ścieków	0,1	0,05
		Inne zakłady	mg Hg/l ścieków	0,06	0,03
2.	Kadm (Cd)	Produkcja związków kadmu, wydobywanie cynku, rafinacja ołowiu i cynku, powlekanie elektrolityczne, przemysł metalowy (związany z kadmem) i metali nieżelaznych oraz produkcja : barwników, stabilizatorów, baterii elektrolitycznych, kwasu fosforowego i/lub nawozów fosforowych z fosforytów, produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów	mg Cd/l ścieków	0,4	0,2
		Przemysł szklarski	mg Cd/l ścieków	0,1	
		Przemysł ciepłowniczy	mg Cd/l ścieków	0,05	
		Przemysł ceramiczny	mg Cd/l ścieków	0,07	
		Inne zakłady	mg Cd/l ścieków	0,4	0,2
3.	Heksachlorocykloheksan (HCH) ²⁾		mg HCH/l ścieków	0	0
4.	Tetrachlorometan (CCl ₄)	Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesach obejmujących i nieobjmujących prania. Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łącznie z wysokociśnieniowym elektrolitycznym wytwarzaniem chloru) i metanolu	mg CCl ₄ /l ścieków	3,0	1,5
		Inne zakłady	mg CCl ₄ /l ścieków	3,0	1,5
5.	Pentachlorofenol (PCP) 2,3,4,5,6-pięciochloro-1-hydrksybenzen i jego sole	Produkcja pentachlorofenolanu sodu przez hydroлизę heksachlorobenzenu	mg PCP/l ścieków	2,0	1,0
		Inne zakłady	mg PCP/l ścieków	2,0	1,0

6.	Aldryna, dieldryna, endryna, izodryna ²⁾		mg/l ścieków	0	0
7.	Dwuchloro-dwufenylotrójchloroetan (DDT) ²⁾		mg/l ścieków	0	0
8.	Wielopierścieniowe chlorowane dwufenyle (PCB) ²⁾		mg/l ścieków	0	0
9.	Wielopierścieniowe chlorowane trójfenyle (PCT) ²⁾		mg/l ścieków	0	0
10.	Heksachlorobenzen (HCB)	Produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu	mg HCB/l ścieków	0	0
		Produkcja tetrachloroetylen (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	mg HCB/l ścieków	3,0	1,5
		Produkcja trichloroetylen (TRI) i/lub tetrachloroetylen (PER) za pomocą innych procesów oraz produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu	mg HCB/l ścieków	2,0	1,0
		Przemysł metali nieżelaznych	mg HCB/l ścieków	0,003	
		Inne zakłady	mg HCB/l ścieków	2,0	1,0
11.	Heksachlorobutadien (HCBD)	Produkcja tetrachloroetylen (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	mg CHCl ₃ /l ścieków	3,0	1,0
		Inne zakłady	mg CHCl ₃ /l ścieków	3,0	1,0
12.	Trichlorometan (chloroform) (CHCl ₃)	Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu (tj. przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu), oraz produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu	mg CHCl ₃ /l ścieków ³⁾	2,0	1,0
		Inne zakłady	mg CHCl ₃ /l ścieków ³⁾	2,0	1,0
13.	1,2-dichloroetan (EDC)	Produkcja 1,2-dichloroetanu bez przetwarzania i wykorzystania w tym samym zakładzie	mg EDC/l ścieków przy 2 m ³ /t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC	2,5	1,25
		Produkcja 1,2-dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie ⁴⁾	mg EDC/l ścieków przy 2,5 m ³ /t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC	5,0	2,5
		Przetwarzanie 1,2-dichloroetanu w substancje inne niż chlorek winylu, w szczególności produkcja etylenodwuaminy, etylenopoliaminy, 1,1,1-trichloroetanu, trichloroetylen i nadchloroetylen	mg EDC/l ścieków przy 2,5 m ³ /t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC	2,0	1,0
		Stosowanie EDC do odfuszczenia metali poza zakładem produkującym EDC ⁵⁾	mg EDC/l ścieków	0,2	0,1
		Inne zakłady ⁵⁾	mg EDC/l ścieków	0,2	0,1
14.	Trichloroetylen (TRI)	Produkcja trichloroetylen (TRI) i tetrachloroetylen (PER)	mg TRI/l ścieków	1,0	0,5
		Stosowanie TRI do odfuszczenia metali ⁶⁾	mg TRI/l ścieków	0,2	0,1
		Inne zakłady	mg TRI/l ścieków	0,2	0,1

15.	Tetrachloroetylen (PER)	Produkcja trichloroetylen (TRI) i tetrachloroetylen (PER); proces TRI-PER	mg PER/l ścieków przy 5 m ³ /t produkcji TRI+PER	1,0	0,5
		Produkcja tetrachlorometanu i tetrachloroetylen (PER); proces TETRA-PER	mg PER/l ścieków przy 2 m ³ /t produkcji TETRA+PER	2,5	1,25
		Inne zakłady	mg PER/l ścieków	1,0	0,5
16	Trichlorobenzen (TCB) jako suma trzech izomerów (1,2,3,-TCB + 1,2,4,-TCB + 1,2,5,-TCB)	Produkcja trichlorobenzenu przez odchlorowodorowanie heksachlorocykloheksanu (HCH) i/lub przetwarzanie trichlorobenzenu	mg TCB/l ścieków przy 10 m ³ /t produkcji TCB	2,0	1,0
		Produkcja i/lub przetwarzanie chlorobenzenu przez chlorowanie benzenu	mg TCB/l ścieków przy 10 m ³ /t produkcji lub przetworzenia jednego lub dwuchlorobenzenu	0,1	0,05
		Inne zakłady	mg TCB/l ścieków	0,1	0,05

Objaśnienia :

- ¹⁾ – wartości dopuszczalne stosują się do całkowitej ilości rtęci obecnej we wszystkich zawierających rtęć ściekach odprowadzanych z terenu zakładu;
- ²⁾ – substancje, których produkcja, stosowanie i wprowadzenie do obrotu jest w Polsce zabronione;
- ³⁾ – jeżeli to możliwe, wartość średnia dobowa nie powinna przekraczać dwukrotnej wartości średniej miesięcznej;
- ⁴⁾ – jeżeli zdolność przetwarzania i wykorzystania 1,2-dichloroetanu jest większa od zdolności produkcyjnej, wartości dopuszczalne odnoszą się do całkowitej zdolności przetwarzania i wykorzystania;
- ⁵⁾ – wartości dopuszczalne stosuje się do zrzutów przekraczających 30 kg EDC na rok;
- ⁶⁾ – wartości dopuszczalne stosuje się do zrzutów przekraczających 30 kg TRI na rok.

Grupa II

Lp.	Wskaźnik	Wielkość dopuszczalna do wartości	Jednostka
1.	Temperatura	do 35	°C
2.	Odczyn pH (dla ścieków zawierających cyjanki i siarczki)	8,0 – 10,0	-
3.	Odczyn pH (dla ścieków nie zawierających cyjanki i siarczki)	6,5 – 9,5	-
4.	Zawiesiny łatwoopadające	10	ml/dm ³
5.	Zawiesiny ogólne	400	mg/dm ³
6.	BZT ₅	900	mg O ₂ /dm ³
7.	CHZT	1.800	mg O ₂ /dm ³
8.	Ogólny węgiel organiczny	1.800	mg C/dm ³
9.	Azot amonowy	200	mg N _{NH4} /dm ³
10.	Azot azotynowy	10	mg N _{NO2} /dm ³
11.	Fosfor ogólny	20	mg P/dm ³
12.	Chlorki	1.000	mg Cl/dm ³
13.	Siarczany	500	mg SO ₄ /dm ³

14.	Siarczyny	10	mg SO ₃ /dm ³
15.	Żelazo ogólne	10	mg Fe/dm ³
16.	Rodanki	30	mg CNS/dm ³
17.	Cyjanki wolne	0,5	mg CN/dm ³
18.	Cyjanki związane	5	mg CN/dm ³
19.	Fenole lotne	15	mg/dm ³
20.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	100	mg/dm ³
21.	Ołów	1	mg Pb/dm ³
22.	Cynk	5	mg Zn/dm ³
23.	Miedź	1	mg Cu/dm ³
24.	Chrom ogólny	1	mg Cr/dm ³
25.	Chrom ⁺⁶	0,2	mg Cr/dm ³
26.	Nikiel	1	mg Ni/dm ³
27.	Bor	10	mg B/dm ³
28.	Arsen	0,5	mg As/dm ³
29.	Chlor wolny	1	mg Cl ₂ /dm ³
30.	Siarczki	1	mg S/dm ³
31.	Antymon	0,5	mg Sb/dm ³
32.	Bar	5	mg Ba/dm ³
33.	Beryl	1	mg Be/dm ³
34.	Cyna	2	mg Sn/dm ³
35.	Kobalt	1	mg Co/dm ³
36.	Molibden	1	mg Mo/dm ³
37.	Selen	1	mg Se/dm ³
38.	Srebro	0,5	mg Ag/dm ³
39.	Tal	1	mg Tl/dm ³
40.	Tytan	2	mg Ti/dm ³
41.	Wanad	2	mg V/dm ³
42.	Fluorki	20	mg F/dm ³
43.	Węglowodory ropopochodne	15	mg/dm ³
44.	Glin	3	mg Al/dm ³
45.	Chlor całkowity	4	mg Cl ₂ /dm ³
46.	Insektycydy fosforoorganiczne	0,1	mg/dm ³
47.	Lotne związki chloroorganiczne (VOX)	1,5	mg Cl/dm ³
48.	Adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX)	1	mg Cl/dm ³
49.	Lotne węglowodory aromatyczne (BTX – Benzen, Toluen, Ksylen)	1	mg/dm ³
50.	Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA)	0,2	mg C/dm ³
51.	Surfaktanty anionowe (substancje powierzchniowo czynne anionowe)	15	mg/dm ³
52.	Surfaktanty niejonowe (substancje powierzchniowo czynne niejonowe)	20	mg/dm ³

.....
Przedsiębiorstwo

.....
Odbiorca