



Fundusze Europejskie
Infrastruktura i Środowisko

Unia Europejska
Fundusz Spójności



Świdnickie Gminne Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o.
Jednostka Realizująca Projekt
Bystrzyca Dolna 55A, 58-100 Świdnica
NIP 8842663863 REGON 020775910
tel. 74 851 59 86

Bystrzyca Dolna, 08.06.2017r.

L.dz.: JRP/99/2017

INFORMACJA DLA WYKONAWCÓW

Dotyczy: Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie zapytania ofertowego Nr 4/POIS/2017 na „Zadanie nr 6: Renowacja (uszczelnienie kanałów sanitarnych w Słotwinie” dla projektu pn.: „Uporządkowanie gospodarki wodno-ściekowej w gminie Świdnica”.

INFORMACJA O ZMIANIE TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Zamawiający – Świdnickie Gminne Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., Bystrzyca Dolna 55A, 58-100 Świdnica, w dniu 08.06.2017 r. zmienił treść Zapytania Ofertowego (zwanego dalej ZO).

Miejsca, w których znajduje się zmiana ZO:

Zamawiający informuje, iż zmienia warunki udziału w postępowaniu określone w części 9 pkt 1.I IDW w następujący sposób:

było:

"a) Wykonawca musi wykazać, iż w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, należycie wykonał co najmniej 1 usługę polegającą na wykonaniu kompletnej dokumentacji projektowej dla zamierzenia budowlanego polegającego na renowacji (uszczelnieniu) kanalizacji o długości nie mniejszej niż 1 km."

jest:

"a) Wykonawca musi wykazać, iż w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, należycie wykonał co najmniej 1 usługę polegającą na wykonaniu kompletnej dokumentacji projektowej dla zamierzenia budowlanego polegającego na renowacji (uszczelnieniu) kanalizacji i/lub wodociągu o długości nie mniejszej niż 1 km."

było:

"c) Wykonawca musi wykazać, iż dysponuje:

- minimum 1 osobą odpowiedzialną za opracowanie dokumentacji projektowej (PROJEKTANT) posiadającą uprawnienia do wykonywania samodzielnej funkcji technicznej w budownictwie w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych bez ograniczeń wydane zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 11 września 2014 r. w sprawie samodzielnych funkcji technicznych w budownictwie (Dz. U. 2014, poz. 1278) lub uprawnienia tożsame wydane na podstawie starszych przepisów lub tożsame wydane w państwach Europejskiego Obszaru Gospodarczego oraz Konfederacji Szwajcarskiej, posiadającą co najmniej 5-letnie doświadczenie w pracy na stanowisku projektanta, która wykonała co najmniej 1 kompletną dokumentację projektową dla zamierzenia budowlanego polegającego na renowacji (uszczelnieniu) kanalizacji o długości nie mniejszej niż 1 km dla której wydano ostateczną decyzję o pozwoleniu na budowę (lub zaświadczenie wydane przez właściwy organ, wraz z potwierdzeniem że nie wniósł sprzeciwu wobec zgłoszonego zamiaru wykonania robót budowlanych)."

jest:

"c) Wykonawca musi wykazać, iż dysponuje:

- minimum 1 osobą odpowiedzialną za opracowanie dokumentacji projektowej (PROJEKTANT) posiadającą uprawnienia do wykonywania samodzielnej funkcji technicznej w budownictwie w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych bez ograniczeń wydane zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury I Rozwoju z dnia 11 września 2014 r. w sprawie samodzielnych funkcji technicznych w budownictwie (Dz. U. 2014, poz. 1278) lub uprawnienia tozsame wydane na podstawie starszych przepisów lub tozsame wydane w państwach Europejskiego Obszaru Gospodarczego oraz Konfederacji Szwajcarskiej, posiadającą co najmniej 5-letnie doświadczenie w pracy na stanowisku projektanta, która wykonała co najmniej 1 kompletną dokumentację projektową dla zamierzenia budowlanego polegającego na renowacji (uszczelnieniu) kanalizacji i/lub wodociągu o długości nie mniejszej niż 1 km dla której wydano ostateczną decyzję o pozwoleniu na budowę (lub zaświadczenie wydane przez właściwy organ, wraz z potwierdzeniem że nie wniósł sprzeciwu wobec zgłoszonego zamiaru wykonania robót budowlanych)."

Pozostałe warunki udziału w postępowaniu Zamawiający pozostawia bez zmian.

Zamawiający modyfikuje PFU-1 Część opisowa w następujący sposób:

p. 1.2.2

Było:

Prace renowacyjne będą wykonywane metodą bezwykopową:

- *Za pomocą rękawa utwardzonego przy użyciu żywic poliestrowych. Podstawowym elementem technologii jest rękaw wykonany z tkaniny technicznej nasączonej żywicą termoutwardzalną (poliestrowych / epoksydowych). Utwardzona wykładzina pełni rolę zastępczego kanału, wzmacnia pęknięcia i wypełnia ubytki kanału, uszczelnia kanał i zapobiega infiltracji wód i eksfiltracji ścieków.*

(...)

- f) *moduł sprężystości krótkoterminowy nie mniejszy niż 2100MPa wg PN-EN ISO 178,*

(...)

Jest:

Prace renowacyjne będą wykonywane metodą bezwykopową:

- *Za pomocą rękawa utwardzonego przy użyciu żywic poliestrowych lub epoksydowych. Podstawowym elementem technologii jest rękaw wykonany z tkaniny technicznej o strukturze filcowej nasączonej żywicą termoutwardzalną (poliestrową lub epoksydową) lub rękaw z włókna szklanego typu ECR nasączony żywicą utwardzaną promieniami UV. Utwardzona wykładzina pełni rolę zastępczego kanału, wzmacnia pęknięcia i wypełnia ubytki kanału, uszczelnia kanał i zapobiega infiltracji wód i eksfiltracji ścieków.*

(...)

- f) *moduł sprężystości krótkoterminowy:*

- dla rękawa z tkaniny technicznej o strukturze filcowej – nie mniejszy niż 2100MPa wg PN-EN ISO 178,

- dla rękawa z włókna szklanego – nie mniejszy niż 10500MPa wg PN-EN ISO 178,

(...)

p.2.2.1

Było:

Podstawowym elementem technologii jest rękaw wykonany z tkaniny technicznej nasączonej żywicą termoutwardzalną (epoksydową / poliestrową). Utwardzona wykładzina pełni rolę zastępczego rurociągu, uszczelnia kanał i zapobiega infiltracji wód i eksfiltracji ścieków.

Na wstępie rurociąg jest dokładnie czyszczony: mechanicznie lub hydrodynamicznie. Następnie, przy pomocy kamery TV wykonuje się inspekcję kanału pozwalającą na dokonanie oceny jego stanu - stopnia oczyszczenia powierzchni rur, wielkości ubytków i pęknięć ścianek.

W przypadku wystąpienia zwierciadła wód gruntowych nad kanałem poddawany renowacji, proces modernizacji rozpoczyna się od wprowadzenia, przy pomocy sprężonego powietrza lub wody pod

ciśnieniem, do oczyszczonego kanału cienkiej folii wykonanej z polietylenu, nylonu lub poliestru. Kolejnym etapem jest wprowadzenie do remontowanego rurociągu właściwego, nasączonego żywicą rękawa. Rękaw montowany jest wewnątrz remontowanego fragmentu sieci poprzez istniejącą studzienkę, w której zamontowano pierścień pozwalający na odwrócenie rękawa.

Przymocowany do urządzenia inwersyjnego rękaw, pod wpływem ciśnienia hydrostatycznego słupa wody, podlega odwróceniu dotykając stroną nasączoną żywicą do ścianki remontowanego kanału.

Po przeprowadzeniu pełnej inwersji rękawa, woda lub inny czynnik wymuszający ten proces zostaje podgrzany w celu wywołania termicznego utwardzenia żywicy, którą został nasączony rękaw.

Po zakończeniu utwardzania i odłączeniu przewodów technologicznych przy ścianach w studziencie kanalizacyjnej należy wyciąć część górną rękawa pozostawiając dolną jako kinetę. Miejsca wycięte należy zabezpieczyć przed dostaniem się wód poza rękaw.

Po wykonaniu badań kontrolnych (próba szczelności, pobór próbek i ocena stanu powierzchni wewnętrznej kanału kamera TV), kanał jest gotowy do eksploatacji.

Ponadto w przypadku wystąpienia trudnych warunków gruntowych należy dodatkowo zastosować rozwiązanie gwarantujące trwałość zastosowanego rękawa, stanowiące izolację dla rurociągu, np. poprzez zastosowanie prelinerów lub inne rozwiązanie zaproponowane i zaakceptowane przez Inżyniera i Zamawiającego.

Jest:

Podstawowym elementem technologii jest rękaw wykonany z tkaniny technicznej o strukturze filcowej nasączonej żywicą termoutwardzalną (poliesterową lub epoksydową) lub rękaw z włókna szklanego nasączony żywicą utwardzaną promieniami UV. Utwardzona wykładzina pełni rolę zastępczego rurociągu, uszczelnia kanał i zapobiega infiltracji wód i eksfiltracji ścieków.

Na wstępie rurociąg jest dokładnie czyszczony: mechanicznie lub hydrodynamicznie. Następnie, przy pomocy kamery TV wykonuje się inspekcję kanału pozwalającą na dokonanie oceny jego stanu - stopnia oczyszczenia powierzchni rur, wielkości ubytków i pęknięć ścianek.

W przypadku wystąpienia zwierciadła wód gruntowych nad kanałem poddawany renowacji, proces modernizacji rozpoczyna się od wprowadzenia, przy pomocy sprężonego powietrza lub wody pod ciśnieniem, do oczyszczonego kanału cienkiej folii wykonanej z polietylenu, nylonu lub poliestru. Kolejnym etapem jest wprowadzenie do remontowanego rurociągu właściwego, nasączonego żywicą rękawa. Rękaw montowany jest wewnątrz remontowanego fragmentu sieci poprzez istniejącą studzienkę.

Po wprowadzeniu rękawa metodą inwersji lub za pomocą wciągarki, wprowadza się czynnik (woda, para wodna, promienie UV) wymuszający utwardzenie żywicy, którą został nasączony rękaw.

Po zakończeniu utwardzania i odłączeniu przewodów technologicznych przy ścianach w studziencie kanalizacyjnej należy wyciąć część górną rękawa pozostawiając dolną jako kinetę. Miejsca wycięte należy zabezpieczyć przed dostaniem się wód poza rękaw.

Po wykonaniu badań kontrolnych (próba szczelności, pobór próbek i ocena stanu powierzchni wewnętrznej kanału kamera TV), kanał jest gotowy do eksploatacji.

Ponadto w przypadku wystąpienia trudnych warunków gruntowych należy dodatkowo zastosować rozwiązanie gwarantujące trwałość zastosowanego rękawa, stanowiące izolację dla rurociągu, np. poprzez zastosowanie prelinerów lub inne rozwiązanie zaproponowane i zaakceptowane przez Inżyniera i Zamawiającego.

Zamawiający modyfikuje PFU-2 Warunki Wykonania i odbioru Robót budowlanych WW-04 RENOWACJA KANAŁÓW I STUDNI, w następujący sposób:

p.2.1 WW-04

Było:

Wymagania ogólne podano w punkcie 2 WW-00.

Materiały niezbędne do wykonania robót objętych niniejszymi WW:

- Rękaw uszczelniający - wykonany z poliesterowej włókniny o strukturze filcowej absorbującej żywicę, pokryty elastyczną powłoką poliuretanową (PU), polietylenową (PE) lub polipropylenową (PP). Włóknina o strukturze filcowej pokryta jest powłoką

poliuretanową i wypełniona (nasączona) żywicą poliestrową lub epoksydową, o grubości zapewniającej przenoszenie obciążeń eksploatacyjnych,

(...)

Jest:

Wymagania ogólne podano w punkcie 2 WW-00.

Materiały niezbędne do wykonania robót objętych niniejszymi WW:

- Rękaw uszczelniający - wykonany z włókna szklanego typu ECR lub z poliestrowej włókniny o strukturze filcowej absorbującej żywicę, pokryty elastyczną powłoką poliuretanową (PU), polietylenową (PE) lub polipropylenową (PP). Włóknina jest wypełniona (nasączona) żywicą poliestrową lub epoksydową, o grubości zapewniającej przenoszenie obciążeń eksploatacyjnych,

(...)

p.2.2.1

Było:

Rękaw utwardzany nasączony żywicą epoksydową dwukomponentową (żywica + utwardzacz) musi spełniać następujące wymagania:

- sztywność obwodowa S_r – określona zgodnie z normą PN-EN ISO 178.

Wymagania minimalne:

- dla średnicy ok. 200 mm - powyżej 3 kN/m²,
- dla średnicy powyżej 300 mm - nie mniejsze niż 3 kN/m²

Projektant na etapie projektowania dokona obliczeń statyczno-wytrzymałościowych linerów w zależności od głębokości posadowienia rurociągu i warunków terenu, wyliczy sztywność obwodową wykładziny oraz sprawdzi przepływy dla zaprojektowanych średnic.

- moduł sprężystości krótkoterminowy $E_o \geq 2100$ MPa zgodnie z EN 1228

Jest:

Rękaw utwardzany nasączony żywicą musi spełniać następujące wymagania:

- sztywność obwodowa S_r – określona zgodnie z normą PN-EN 1228.

Wymagania minimalne:

- dla średnicy ok. 200 mm - powyżej 3 kN/m²,
- dla średnicy powyżej 300 mm - nie mniejsze niż 3 kN/m²

Projektant na etapie projektowania dokona obliczeń statyczno-wytrzymałościowych linerów w zależności od głębokości posadowienia rurociągu i warunków terenu, wyliczy sztywność obwodową wykładziny oraz sprawdzi przepływy dla zaprojektowanych średnic.

- moduł sprężystości krótkoterminowy zgodnie z PN-EN ISO 178

- dla rękawa z tkaniny technicznej o strukturze filcowej – nie mniejszy niż 2100MPa,
- dla rękawa z włókna szklanego – nie mniejszy niż 10500MPa,

(...)

p. 5.2.3

Było:

(...)

Właściwy rękaw uszczelniający nasączony żywicą należy, poprzez zainstalowany na włazie pierścień lub tymczasowo zainstalowany odcinek pionowy, pod wpływem ciśnienia wody wprowadzić do wnętrza rurociągu lub rękawa wstępnego (prelinera), w sposób pozwalający na odwrócenie rury stroną nasączoną żywicą do ścianki remontowanego kanału.

Rękaw uszczelniający powinien na całej długości ściśle przylegać do ścianek istniejącego kanału.

Podczas instalacji należy zachować ostrożność, aby nie dopuścić do przecięcia włókien materiału rękawa.

Po wprowadzeniu rękawa, woda znajdująca się w środku zostaje podgrzana do temperatury ok. 80°C w celu termicznego utwardzenia żywicy, którą został nasączony rękaw.

(...)

Jest:

(...)

Właściwy rękaw uszczelniający nasączony żywicą należy, poprzez istniejącą studzienkę, wprowadzić metodą inwersji lub za pomocą wciągarki do remontowanego kanału. Dociśnięcie rękawa do ścianek przewodu następuje pod wpływem słupa wody lub sprężonego powietrza.

Rękaw uszczelniający powinien na całej długości ściśle przylegać do ścianek istniejącego kanału. Podczas instalacji należy zachować ostrożność, aby nie dopuścić do przeciążenia włókien materiału rękawa.

Po wprowadzeniu rękawa, woda znajdująca się w środku zostaje podgrzana do temperatury ok. 80°C lub tłoczony parą wodną w celu termicznego utwardzenia żywicy, którą został nasączony rękaw. W przypadku rękawa z włókna szklanego wprowadza się zestaw z lampami celem naświetlenia wykładziny.

Utwardzanie wykładziny lampami UV należy przeprowadzać przy stałym ciśnieniu zatłaczanego powietrza, oraz z odpowiednią prędkością w zależności od parametrów wykładziny. Na skutek oddziaływania promieni UV na instalowaną wykładzinę następuje proces sieciowania (utwardzenia) żywicy. Etapy naświetlania (czas, prędkość i temperatura) zależne są od wielu czynników zewnętrznych i mogą zmieniać się w zależności od indywidualnych parametrów wykładziny rurowej, warunków pogodowych, terenowych. (np. od występowania i naporu wód gruntowych, temperatury kanału, miejsca jego posadowienia, stopnia wychładzania itp.). Bardzo ważnym jest aby temperatura laminatu nie przekroczyła 110°C. Jej przekroczenie grozi uszkodzeniem – spalaniem folii wewnętrznej. W przypadku zbyt wysokiej temperatury należy zwiększyć natężenie przepływu powietrza w wykładzinie (bez wzrostu jego ciśnienia) oraz zwiększyć prędkość przesuwu lamp do wartości maksymalnej odpowiedniej dla danej wielkości wykładziny.

(...)

Pozostałe zapisy zawarte w dokumentacji zapytania ofertowego nie ulegają zmianie.

Jednocześnie Zamawiający informuje, iż udzielone powyżej wyjaśnienia treści IDW nie powodują konieczności zmiany terminu składania ofert

PREZES ZARZĄDU

Lidia Mendak